



刘作华(中)与养殖户交谈。

受访者供图

刘作华： 聚焦生猪三大关键技术 让市民吃上“放心肉”

重庆日报见习记者 张凌漪

“上午在市政府参加全市农业科技创新专题调研会议，中午赶回院里，下午主持团队成员研究国家生猪中心团队建设工作，只能在会议间隙挤出时间接受采访。”3月31日，记者在荣昌等到了重庆畜牧科学院院长刘作华。

“最近科技部批复支持重庆建设全国农业领域首个国家技术创新中心——国家生猪技术创新中心，并由我们院负责牵头，这下我们更忙了。”刘作华说道。

1985年，刘作华参加工作，同年加入中国共产党。“在我36年的工作经历中，除了跟人打交道，就是跟猪打交道最多。”刘作华笑称。

上世纪90年代末，刘作华开始担任重庆畜牧科学院院长，那时他带队挨个走访养殖户发现，本地荣昌猪虽然肉质好、抗逆抗病强，但是生得少、死得多，养殖效益不高。

“一头母猪生10头小猪，只活得下来7-8头，有的母猪根本不怀孕。”刘作华回忆。

提高母猪年生产断奶仔猪的数量成了团队的重要课题。

刘作华带领20余位研究员，筛选国内外产仔数多、生长速度快的优良猪种，与荣昌猪进行杂交，历时9年终于培育出繁殖性能好、适应性强、肉质软糯的“渝荣1号”猪配套系。与原品种相比，“渝荣1号”猪配套系母猪平均年提供断奶仔猪数量增长了30%以上。

2007年，“渝荣1号”作为我国首个以优良地方猪资源为基础培育的三系配套的猪配套系，顺利通过农业部国家畜禽品种审定委员会专家审定，之后又被农业部列为主导畜禽品种向全国推广。

“9年时间，大家比较辛苦，和猪在一起的时间比陪家人的时间还多。”地方猪种遗传改良创新团队负责人王金

勇回忆，不过，团队因此收获了创新成果，成员自身价值得到了体现，大家挺有成就感。

猪的经济价值上去了，肉的健康安全也要跟上。

过去，为了提高动物生长性能、减少疾病发生，有不少养殖户在饲料中添加抗生素，这对动物性食品安全造成严重隐患。

“只有让猪吃放心料，市民才能吃上放心肉。”重庆畜牧科学院动物营养研究所副所长黄金秀说。10年前，在刘作华的带领，团队开始研发抗生素的替代品——饲用抗菌肽。

据了解，抗菌肽是生物体天然免疫防御系统的一个重要组成部分，在促进动物肠道微生物菌群平衡、提高其生长性能等方面发挥着重要作用。抗菌肽还可以提高动物生产性能。此外，抗菌肽具有广谱的抗菌作用，相对比较安全，对病原体选择性高而不是诱导病原体产生耐药性。

“寻找抑杀致病菌的微生物，是研发饲用抗菌肽的关键一步，而这类微生物又往往隐藏在未知的环境中。”刘作华说，团队日日夜夜加紧攻关，到处寻找这种微生物，甚至在垃圾堆里找“宝贝”。

“有时几个月都一无所获，但当我们找到一个产生抗菌肽的微生物时，我们兴奋了好多天。”黄金秀告诉记者。

去年，国家开始实行“饲料禁抗令”，刘作华团队研发的饲用抗菌肽有了更大的用武之地。目前，已有高新技术企业入驻荣昌，对团队研发的饲用抗菌肽实行产业化生产，服务更多养殖户。

“国家生猪技术创新中心建成后，我和我的团队将继续聚焦生猪领域‘生猪种质资源开发利用、生猪绿色高效养殖、重大疫病防控’三大关键核心技术，让市民吃上‘放心肉’。”刘作华说。

李忠盛：

研发新型复合材料 解决高端装备关键技术瓶颈

重庆科技报记者 刘壹刀

“我是伴随着改革开放成长起来的新一代科技工作者，唯有不忘初心、牢记使命，为推动我国科技事业创新发展尽自己一份微薄之力，才无愧于一名共产党员的称号，无愧于一名科技工作者的使命担当。”前不久，在市科协举行的党史学习教育座谈会上，西南技术工程研究所副所长李忠盛如是说。

李忠盛主要从事功能性复合材料的研究开发与产业化应用工作，曾获国务院政府特殊津贴、“中央企业劳动模范”“重庆市九龙坡区突出贡献专家”等称号，先后获得省部级科技进步一等奖3项、二等奖4项、三等奖2项。

2005年，李忠盛进入西南技术工程研究所。十五年来，他主要致力于国家高端装备发展，以攻克先进材料与制造技术为目标，解决高端装备研制生产中的重大、关键技术瓶颈，满足企业对高新技术日益增长的需求。

在李忠盛看来，搞科研工作，要有闯劲和拼劲，走前人没有走过的路，做他人不敢做的事。他在工作中的也是这样做的。

在研究所里，李忠盛被同事们誉为“拼命三郎”，因为他对科研工作的投入几乎达到了痴迷的程度。

为了尽快产出科研成果，李忠盛带领团队全身心投入到科研项目中。每一次，他都牵头把关研究方案、分析试验结果。在办公室、试验基地，都能常常看到他忙碌的身影。李忠盛与团队成员加班到深夜，也是常事。

“李所长办公室常年放着一个拉杆箱，以方便他随时出差。”研究所一位同事介绍，李忠盛全年几乎没有休息日，为了科研项目，他经常奔波在

全国各地，几乎每周都要出差一两次。

十余年来，李忠盛带领的研究团队一手抓基础研究，一手抓新产品开发，取得了不少创新成果。

比如，李忠盛带领团队研发出的纤维反射型隔热复合材料，厚度只有8毫米，使用该材料可以实现600℃的降温效果。这种新型隔热复合材料比传统隔热材料的厚度减少一半以上，重量减轻30%左右。

由于这种新型隔热复合材料更轻、更薄，在空间利用率上较现有隔热保温材料提高了50%以上，解决了原有隔热制品因过厚、太重难以满足高端装备结构紧凑化要求的瓶颈问题，推动了隔热保温材料跨越发展，并达到了国内领先水平。李忠盛介绍，由这种隔热复合材料制成的隔热制品已运用于大功率柴油发动机、先进飞行器动力舱、热核聚变超真空压力容器、船舶发动机管道等。

“每一次科研攻关，大家都吃了不少苦，但团队成员得到了锻炼和成长，最终也收获了创新成果，为社会发展贡献了力量，作为科研工作者，我们深感自豪。”李忠盛说。

截至目前，李忠盛带领团队完成了国家、市级和企业科研项目40余项，多项科研项目均以“优秀”落地；牵头开发出系列特种功能涂层、隔热制品、隔音制品、防护材料等新产品，其中3项被认定为重庆市高新技术产品。

李忠盛说，今年是“十四五”开局之年，在新的征程上，他将继续发扬科学家精神，让科研回归实体，扛起实干兴邦的责任，把科研工作做实、做深、做强。



李忠盛(右)与团队成员分析研究数据。

市科协供图