

重庆市最美科技工作者故事

重庆医科大学附属第二医院呼吸与危重症医学科主任王导新 疫情中奔波5000多公里 会诊救治新冠肺炎病例300多例

重庆日报记者 王丽

会诊救治重庆第一例新冠肺炎患者、救治重庆第一例需要插管的新冠肺炎危重症患者……重庆出现疫情后的诸多“第一例”，对作为重庆市抗疫市级医疗救治专家组组长的王导新来说，依旧记忆犹新。

55岁的王导新是重庆医科大学附属第二医院呼吸与危重症医学科主任，有30多年的临床经验。2003年，他曾任重庆市“非典”医疗救治组副组长，今年疫情发生后，他被任命为重庆市抗疫市级医疗救治专家组组长。

“我刚被任命为抗疫市级医疗救治专家组组长，就接到了前往巫山会诊重庆首个新冠肺炎疑似病例的任务。”9月29日王导新回忆说。

1月20日，王导新与另一位专家前往巫山县人民医院，为一名44岁的女性疑似患者万康(化名)会诊。“从患者的活动轨迹以及症状反应来看，我们初步判断是新冠肺炎，但是否确定，还要等到诊断后才能定。”他说，对首个确诊病例的研判必须谨慎无误。

当天下午，王导新与专家们一起进入隔离病房为万康会诊，在忙碌近5个小时后，专家组结合CT、氧和指数、呼吸频率等指标，不但确定万康感染了新冠肺炎，而且还判断她属于重症患者，



王导新(右一)。

受访者供图

必须尽快转移到指定医院救治治疗。

当晚，万康被连夜转移到重庆三峡中心医院，并按专家组建议方案开展治疗。1月29日，万康治愈出院，成为我市第一个康复的新冠肺炎患者。

2月3日，重庆市公共卫生医疗救治中心一位危重症患者病情出现波动，必须有创呼吸机。“这是重庆第一例需要插管的新冠肺炎危重症患者。”王导新说，插管过程中，患者因咽部异物感

产生对抗，咳嗽时喷涌出大量气溶胶，即便穿着防护服、戴着正压面罩，也有感染几率。同时这对医生的技术也是一次考验——如果导管一旦放置失败或送错位置，有可能危及患者生命。

专家组经过讨论，决定由王导新带着专家组两位成员一起做。在5个小时的准备工作 and 手术后，王导新与同事最终成功为患者进行气管插管，帮助患者渡过难关。

自重庆出现疫情以来，王导新的足迹辗转万州、长寿、垫江、綦江、合川、巴南等20个区县，奔波5000多公里，会诊救治300多例新冠肺炎病例。

重庆本地新冠肺炎确诊病例清零后，他仍然继续到巴南、长寿、北碚等区县及公卫中心会诊、管理无症状者及境外输入新冠患者50余例，坚持每周1次到市公卫中心救治输入病例等。同时，先后开展了5次新冠肺炎救治经验线上分享视频会议，参会人数累计3万余人次。

在诊疗过程中，王导新结合自身的专业优势，带领专家组创新、优化了多种诊疗方案，包括新冠早期预警与小剂量激素干预方法，重症新冠肺炎恢复期血浆疗法，膜肺(ECMO)对新冠病人的救治应用和效果等，提升了重庆基层呼吸危重症救治技术。

此外，王导新还牵头撰写了两版重庆市新冠肺炎危重症患者救治方案，有效提升了重庆市新冠肺炎患者治愈的成功率。

“我们的工作还远没有结束。”王导新说，虽然重庆目前的新冠肺炎确诊病患清零，人们恢复了正常的生活，但是疫情仍没有结束，他将和同事随时做好应急准备，决不能让来之不易的疫情防控成果前功尽弃。

重庆先进光电显示技术研究院副院长冯明明 从蓝宝石到显示面板 深耕光电子领域近20年

重庆日报记者 张亦筑

从最初的拜访时间只有10分钟，到最后延长至1小时。从登机返回重庆，到飞机落地，客户要求尽快送样的电话就已经打了过来。

回想起2014年与台湾客户的这次谈判，冯明明至今印象深刻。

现任重庆先进光电显示技术研究院副院长的冯明明，2012年从海外归来后，就加入了专注于蓝宝石和LED照明研发的重庆四联光电科技有限公司。

蓝宝石主要作为半导体材料使用。当年，苹果公司要大量使用蓝宝石做手机部件的传闻让全世界涌现出大量生产商，一时间，产能几乎翻了一倍。然而，传闻很快破灭，蓝宝石行业出现了大量的产能过剩。尽管四联光电并未过度扩张，但仍然需要找到新的市场出路，作为技术负责人的冯明明，也肩负起了开拓市场的重任。

在对业内10多家著名手机厂商的拜访中，台湾客户的这次拜访最有成效。

当时，从技术和产业角度，没想到双方相谈甚欢，拜访时间从预计的10分钟延长到1个小时。当冯明明报出产品价格时，对方一抹不易察觉的微笑，让他感觉到自己报价的吸引力。不过，对方并没有立马拍板，还是有些犹豫。



冯明明(左一)。

在登机返回重庆那一刻，对方又打来电话了解价格的细节。在飞机即将起飞之时，他给出了一个合理又有诚意的回答。在飞机落地后，他就得到了客户准确的答复：尽快送样！

初战告捷。但是，要满足客户的需求尽快做出样品，还面临不少挑战。

“我们既要做出产品，又要控制成本。”冯明明回忆说，当时正值春节，他大年初二就前往深圳的合作工厂。通过整合重庆、武汉、深圳多家公司的生

产要素资源，在仅仅通过改造现有设备的情况下，短时间内就完成了首批样品的交付。

实现量产后，由于生产成本得到很好的控制，他们的产品在行业内具有很强的竞争力，也为各家合作单位带来了良好的效益。

近年来，重庆加快推动电子信息等新兴产业发展，形成了“芯屏器核网”的产业布局。其中，“屏”即是面板显示产业。

2017年11月，冯明明加入重庆先进光电显示技术研究院，带领团队组建“薄膜晶体管液晶显示器件重点实验室”，并获批为重庆市新型研发机构。此外，他还主持实施了工信部2018年绿色制造系统集成项目“8.6代大尺寸高端显示面板绿色工艺创新与集成应用”，通过覆盖全部工艺流程和工序环节的技术改造升级、工艺优化，提高工厂产能，提升绿色发展水平。

他表示，粗略算下来，绿色工厂的建设，每个月能为企业节省支出500万-600万元。产能提升，能耗降低，产品在市场具有了更强的竞争力。

从事光电子领域研究近20年，冯明明在半导体光电器件、半导体材料和器件的微加工、光电显示等领域有了较深的造诣。2019年，他入选首批重庆英才·创新创业领军人才(科技领域)。

“显示面板产品是国际大宗产品，近两年价格浮动已经超过30%。”他说，今年新冠肺炎疫情，让他们更加深刻地认识到，供应链的本土化和深度合作带来的产品升级，是产业良性安全发展的重要保证。为此，他正带领着团队，和遍布在大江南北的合作伙伴一起为实现这样的创新升级而继续努力。