

天圣制药集团股份有限公司

“数智”中药 打造行业标杆企业

“以民为天,以质为圣”,坚持全心全意服务人类健康,致力打造中医药行业智能制造标杆企业。2001年,天圣制药集团股份有限公司(以下简称“天圣制药”)在重庆诞生,业务范围涵盖医药制造、流通,中药材种植加工,药物研发等领域;2017年,成为垫江唯一上市企业,为垫江1000多名群众提供就业岗位;2018年,与重庆医药集团重组并购,逐步剥离商业板块,推动企业由商业为主向医药研发生产转型。近年来,天圣制药牢牢把握住行业发展契机,以创新、多方位发展为核心,制定了在研发、生产、营销、新零售平台、中药服务等领域开拓,完成全产业链布局。



中药口服制剂数字化工厂调度中心

A 结构调整 产业升级 开辟一条新赛道

天圣制药是集研发、生产、销售、种植于一体的现代综合型企业,国家高新技术企业,国家火炬计划高新技术企业,国家科技创新力中药企业,中国中药研发实力50强,重庆市中药口服制剂数字化先进制造重点实验室。

近几年,国家医药改革政策频出,使得医药行业由原来的简单稳定变得异常复杂。新形势下,传统药企亟待看清趋势、选择适合自己发展的赛道、实现转型升级。“天圣制药作为一家以商业销售为主的企业,如果想要

长远健康发展,转型势在必行。”公司董事长助理邓小军说,“我们在2018年就开始进行战略规划和布局,将商业流通板块与中药控股重组,发展成纯粹的制药企业、实体生产企业;并由一个土生土长的区域龙头企业转变

为成全国性企业,目前重庆市场的占比已从60%-70%缩减至10%-20%,全国市场则上升至70%-80%左右;同时对于生产板块进行转型升级,专注智能制造建设。”

B 数字+智能 全流程管理 让高质量成为习惯

天圣制药着力推进数字化、智能化转型,建成全国领先水平的中药口服制剂数字化工厂项目,新增产能约7.9亿元/年,2020年获评“全国中药研发50强”称号,2021年成为“市级智能工厂”、“全市十大智能制造标杆企业”。

目前,天圣制药“中药口服制剂数字化车间新模式应用项目”拥有体系健全的全国先进智能中药制剂智能制造车间,实现先进装备、信息管理软件和企业业务流程的高度集成。

“中药提取车间建有28条生产线,配备智能生产设备、智能仪表、中药提取自动化控制系统DCS,实现生产过程关键工艺参数的实时监测与精准控制,实现自动化生产,降低劳动强度提高生产效率;实现提取工艺智能

化生产管理;近红外在线质量监测系统,实现大孔树脂分离过程有效成分质量指标的实时监测,提高了中药生产质量控制水平,确保质量一致性和稳定性,突破了行业短板技术。”谈及生产智能,邓小军异常自豪,并表示,“通过智能设备,实时检测质量指标,确保后续产品质量。”

仓储管理作为连接生产者和消费者的纽带,在整个物流和经济活动中起着至关重要的作用。天圣制药在原有管理流程基础上,构建新的智能仓储管理系统,智能立体库占地面积2956.78平方米,拥有3584个货位,可以存放7.2万件成品,产品入库速度大于1600件/h,智能立体库设有2个出口,出库速度大于1200件/h,配备了码垛机器人、堆垛机、穿梭车、托盘输送机、提升机等智能装备,实现

出入库及库存盘点的自动化、信息化。

邓小军表示,天圣制药“中药口服制剂数字化车间新模式应用项目”的成功,将推进

中药口服制剂生产过程智能化,实现集团管控,全面提升智能化管理水平,助推天圣制药高质量发展。



天圣制药集团股份有限公司董事长刘爽参加“重庆市智能制造标杆企业”授牌仪式

C 销售数字化 创新营销模式 搭建健康管理平台

以前的药品销售,大多是简单的代理制,“看病贵,看病难”成为那个时代的特色,但随着国家“集采”“两票制”等政策的颁布,医保支付体系的改革,逐步开始瓦解传统医疗销售模式。“近两年,我们开始大力构建自己的营销团队,目前公司商业化能力的建设正在稳步推进。而且我们非常注重高质量职业经理人管理团队的人才体系建设,逐步完善上市公司高质量发展的治理结构和体系,打造职业经

理人团队,进行体制机制化建设,让天圣未来成为具有现代化管理的高质量上市公司。”

在邓小军看来,医药市场很多老百姓的消费需求是没有满足的,尤其是临床药物需求,通过研发、市场、人才建设提高产品质量,进而满足老百姓需求,是企业未来的增长点。

天圣制药顺应新技术、新业态发展,积极创新营销新模式,推动单一重庆市场向全国拓展,将形成以医疗机构、KA连锁、第

三终端零售市场及互联网销售全覆盖的销售渠道,搭建S2B2C新零售平台。据悉,为实现这一目标,天圣制药已做好充足准备,已完成部分人才储备建设工作。

从线下到线上,未来天圣制药将以自有产品为契机,将零售平台升级为健康管理平台,成功“牵手”大型医疗机构、地区诊所,进行医疗下沉,最终形成慢病管理平台,为国家医药事业贡献力量。

D 质量追溯 严把药品质量 搭建全流程溯源体系

一直以来,中医药在保障人民生命健康上发挥了重要作用,其质量安全的重要性不容忽视。随着我国中药产业的发展,中药的应用日趋广泛,监管部门、消费者对中药质量可追溯的需求越来越强烈。2019年,我国新修订的《药品管理法》正式实施,明确要求药品上市许可持有人、药品生产企业、药品经营企业和医疗机构应当建立并实施药品追溯制度,按照规定提供追溯信息,保证药品可追溯。

作为“全市十大智能制造标杆企业”的中药企业,天圣制药严格把控药品质量,从原料到生产,再到销售给患者,形成对产品的全生命周期管理,完成对产品的质量追溯体系建设。

数字化生产车间系统可实现车间生

产计划和调度、生产任务查询、生产过程监控、智能数据采集、质量检测与控制、物料跟踪、原辅料消耗控制等功能,把产品的生产、流通、消费等全部生命周期进行监控,实现产品可查、去向可追、责任可究的全方位透明化发展,让溯源不再形同虚设。



智能仓储物流码垛机器人

E 中成药研发 多维度推动中医药走向世界

“我们的研发工作分两个体系,有化学药品与中成药两方面。化学药品主要是进行一致性评价、改良性新药,以及仿制药的研发申请报批;中成药的研发,主要是针对我们的核心品种,比如延参健胃胶囊、延参通络胶囊、地贞颗粒、小儿肺咳的二次开发,即改良型新药的研究立项。”邓小军说道。

目前,天圣制药利用自身先前已布局的中药先进智能制造工厂和生产优势,正与专业研发国际植物药多年经验的CRO团队展开深度合作,在古代经典名方、中药新药和美国FDA开发准则的植物新药等领域,依国际植物药的严格标准,探索并逐步落地药物先进智造与深度科研相融的中药CDMO模式,如果未来形成实质性突破,将会为企业的成长打开空间。

在邓小军看来,药食同源,中成药的本质就是植物药,努力推广海外市场,让中成药在国际上得到认同,是天圣制药

始终致力去做的事情,也是天圣制药未来发展路上不变的方向。以FDA为标准,实现中成药的国际化,为人类健康服务,对国家经济做出贡献,义不容辞。接下来,企业也会对湖南、湖北、山西等进行二期升级改造,从研发、商业、原料等方面全力构建,形成由原材料到生产、市场、患者的全生命周期质量管理和全流程的质量体系建设。“传承精华、守正创新”,天圣将积极带动引领中药现代化、国际化破局,打造业界新高度!



全自动包装线

F 乡村振兴 建设种植基地 搭起共同富裕桥梁

作为垫江县唯一上市企业,天圣制药积极发挥企业担当和社会责任,不仅为垫江1000多名群众提供就业岗位,还持续结合当地特色进行新产品研发,为健康中国建设和乡村振兴建设做出更多贡献。天圣制药对垫江道地药材牡丹的综合利用进行了深入研究,开发了牡丹系列的丹皮酚软膏;并将短期观赏的牡丹花,加工成有长期经济效益的牡丹花茶;将油牡丹的籽,加工成含不饱和脂肪酸达90%以上的牡丹籽油,为垫江道地药材牡丹的产业化服务,为垫江的乡村振兴、共同富裕做出一份贡献。

同时,还将现有规模种植基地开始逐步按GAP和国际GACP规范标准施

行建制,配合上述新药在开发、临床和生产过程中不同时期对品质药材和基地的管控需求。公司将利用这一契机,将其高品质药材引入现有药物相关品种,努力提升制造水平和药品质量。

“中医药是中华文明熠熠生辉的瑰宝,我们要坚定文化自信,不断增强发展中医药产业的信心和决心。能和这个伟大的时代同行,是我们最大的荣幸。未来天圣制药将全力打造更多、更优质的中成药,为传承和弘扬中医药文化、推动中医药加速出海贡献力量。”邓小军脸上露出坚定的笑容。

李灵 图片由天圣制药提供



全自动压片机

