

太极集团重庆涪陵制药厂有限公司

质量铸魂市场为本 打造全能型中药制药企业

作为太极集团产能最大、技术最先进的科研创新与数字化生产基地，涪陵制药厂现四大生产园区——石鼓溪园区、南湖园区和太极医药城A区、B区，生产的藿香正气口服液、急支糖浆、通天口服液、太罗等产品深受消费者青睐。

涪陵制药厂是集中成药、原料药、化学药、食品、保健食品、化妆品、消毒产品、医疗器械的研发、生产、销售为一体的全国知名中药制药企业，拥有中国驰名商标“太极”和重庆市著名商

两江福地，神奇涪陵。美丽的长江之畔，孕育出一家守初心、担使命的中药制药企业——涪陵制药厂。涪陵制药厂是太极集团的发祥地及核心生产企业，从一个资产不足百万、产值不足百万、员工不足百人的作坊式小厂历经风雨、淬火成钢，如今，该厂已发展成为享誉四海的中



涪陵大顺乡厚朴种植示范基地

“除保障原料药材种植采购的质量安全，我们也致力于从生产加工、上市销售以及售后药物警戒，建立覆盖药品全生命周期的质量追踪与监测管控网络。”据潘宇介绍，涪陵制药厂大力引进质检设备，2021年引进了价值350余万元的液-质联用色谱仪、气-质联用色谱仪等先进检测设备，提升质量控制能力。从2019年开始，加快实验室信息化管理提档升级，采用LIMS系统实现了检验仪器数据采集及存储的自动化、原始记录、检验报告的数字化，实现了检品扫码流转、电子签名以及全部业务过程审计电子化，同时达到了合规和高效的两大目标。

质量铸魂，创新求变。涪陵制药厂坚持走科技兴企之路，先后与浙江大学、楚天科技、新华医疗等知名院校、企业合作开发了中药自动浸泡投料系统、中药智能提取系统和口服液体制剂数字化生产系统，成为中药行业智能制造典范。

太极医药城A区的口服液体制剂数字化车间于2021年5月25日正式投产使用，主要生产藿

标“山水”牌，现有批准文号80余个、独家生产品规15个，先后承担国家科技部、发改委、工信部近30个重大专项、省级专项50余项，荣获国家高新技术企业、国家知识产权示范企业、国家认定企业技术中心、国家创新型试点企业。

披荆斩棘五十载，一代代理想远大、勇担重任的太极涪药人薪火相传，构建起“质量铸魂、市场为本、创新求变、奋勇争先”的太极涪药精神，为涪陵制药厂高质量发展注入强大源动力。

药材溯源 筑牢企业生命发展根基

质量，是企业的生命。

受水土、气候、光照等因素影响，同类中药材在不同地区产出的质量差异较大，因此十分讲究药材的“道地性”。涪陵制药厂始终把中药材种植基地视为质量控制的第一车间，坚持“药材好，药才好”的质量管理理念，采购“品正、道地、上乘”的中药材。经过10多年的努力，如今已在全国中药材道地产区建成半夏、苍术、金荞麦、前胡等20多个“三无一全”



智能化中央控制室

标准化种植示范基地30余万亩，从土质筛选到药农培训，从种植、采收时间到加工、储藏方法都制定了严格、细致的标准，力求把生产“第一关”。未来，涪陵制药厂将继续努力建立一批特色鲜明、优势突出的地道药材生产基地，大力发展道地药材生态种植，促进中药材规范化生产，为药品生产保驾护航。

30余万亩的中药材种植基地，哪块地需要浇水、施肥和除

草？哪块地土壤PH值上升或者下降？

12月16日，涪陵制药厂副总经理、生产负责人潘宇介绍：“公司始终将中药材种植基地作为‘第一生产车间’，利用5G通讯、云计算和GIS卫星地图对中药材种植关键环节及质量影响因素实施远程在线监控，确保中药材种植基地安全生产，保证中药材质量稳定可靠，全程可溯源。”

智能制造 药品全生命周期安全“数智”保障

裂纹、瓶盖是否严合。但是现在，这道工序已经实现了自动化，通过专业的视觉灯检机，检验合格的产品直接进入下一道工序，不合格的产品则自动剔除。”

太极医药城B区以中药前处理、提取浓缩和醇提精制为主，配备多能提取罐、MVR浓缩器、CIP等自动化生产设备1200余套。采用DCS自动化控制技术和浙江大学自主研发的MES智能化生产管控平台，对提取温度、压力、加水量等工艺参数在线精准控制

和记录，实现生产设备运行状态和生产工艺流程组态控制的自动化监测；通过系统自动排产排程、物料流转、在线监测、电子批记录、审核放行等功能实现了生产现场智能化管控。

据悉，太极医药城B区被纳入国家工信部“工业转型升级——中药口服制剂大品种先进制造技术标准验证与应用”项目，并于2021年8月被市经信委认定为“重庆市智能工厂”。



太极医药城A区口服液体制剂数字化车间



太极医药城B区

市场为本

「双轮」驱动拓市场 多元化营销助升级

涪陵制药厂始终坚持“质量铸魂，市场为本”的理念，打造“骨干品种稳中求进，普药品种多点开花”的双轮驱动市场格局，普药品种制定以“1+1+X”的双主品推进策略，打造一个，精心培育一个，再根据各市场区域消费特点因地制宜完成产品布局。

据介绍，涪陵制药厂产品销售集群规模优势突出，梯次品种储备充足。骨干产品藿香正气口服液年销售额过10亿元，急支糖浆年销售额过5亿元，通天口服液、太罗、补肾益寿胶囊年销售额均过亿元。丹参口服液、护肝颗粒、归芪生血颗粒、儿童宁糖浆正大踏步迈进亿元级产品集群。小儿智力糖浆、芩芷鼻炎糖浆、川芎茶调口服液将打造千万级单品，50余个优势品种深受广大消费者青睐，市场潜力巨大。

在太极医药城A区，涪陵制药厂副总经理苏于芯介绍：“公司今年创新拓展了两个营销新业态、新模式，借助涪陵制药厂数字化车间、智能工厂和花园式厂区的优势开展工业旅游营销，提升企业品牌形象，弘扬中医药文化。像我们的太极医药城A区，与涪陵河湿地公园、铜鼓湖湿地公园相邻，厂区内有3个自然形成的天鹅湖，漫步着海棠、荷花、月季、三角梅、银杏等植物，绿叶葱葱、四季飘香，前来参观的游客不仅能将此当做旅游休闲区，更能感受到中华民族瑰宝中医药的魅力。同时运用企业的研发能力、技术装备、智能制造优势开展医院制剂委托加工和技术开发合作，让科研走出象牙塔，转化成生产力，造福老百姓。”

苏于芯表示，未来涪陵制药厂将以国药太极“十四五”战略规划为行动指南，革新营销机制和模式，确保销售持续快速增长。营销观念加快向整合营销、数字化营销转型升级。做强做大重点品类，坚持学术营销，细分市场。医疗市场顺势而为，OTC市场造势而上，确保战略品种年增长率30%以上，其它品种年增长率高于行业平均水平。



太极医药城B区中药前提车间

科技引领 孵化中国中药「内驱」力量

近年来，涪陵制药厂始终坚持“党建引领”，牢记“国之大者”，数十年如一日，践行国企担当和社会责任。在抗洪抢险、“5·12”抗震救灾、新冠肺炎疫情期间共计捐赠药品及物资价值约5000万元，同时积极带动贫困地区产业脱贫，助力乡村振兴，获评脱贫攻坚“先进单位”。疫情期间，公司荣获“重庆市抗击新冠肺炎疫情先进集体”，被国家工信部列为“疫情防控常态化下重要医疗物资保供企业”。

公司党委书记、执行董事、总经理万荣国表示，“十四五”期间，涪陵制药厂将在国药集团“关爱生命，呵护健康”的理念指引下，严格执行国药太极“规范治理、聚焦主业、突破销售、提质增效”经营方针，弘扬“质量铸魂、市场为本、创新求变、奋勇争先”的涪药精神，以党建引领经营，促进涪陵制药厂持续、健康高质量发展，助力国药集团“四梁八柱，百强万亿”的发展战略全面实现。

公司计划在“十四五”期间，全面突破销售，全力构建科学合理的产品群结构，着力打造藿香正气口服液、急支糖浆为代表的“十亿元级”中成药黄金单品。以通天口服液、太罗、丹参口服液、护肝颗粒以及大健康产品乌发露等为代表的9个“亿元级”产品，形成“骨干品种稳中求进，普药品种多点开花”的双轮驱动市场格局，铆足公司新时期新发展的新动能。以科技引领发展，在“数字化”、“智能化”基础上继续打造“智慧化”工厂。完成全要素数据标准体系和数字中枢系统建设，建立“数据智能分析系统”和“全数据链追溯系统”，实现企业内外异构系统之间的互联互通互认。同时，完成与国家工业互联网标识无缝对接，建成工业互联网标识解析二级节点单位，实现企业数据资产化，以数据驱动涪陵制药厂高质量发展。

未来，涪陵制药厂将坚持以党建引领企业高质量发展，坚决贯彻执行集团公司的经营方针，以绿色生产维护一方“绿水青山”，以智慧化生产高品质产品服务大众，以创新高质量发展为己任，助力地方经济腾飞。在国药太极新征程上，涪陵制药厂将砥砺前行、一往无前，为中医药复兴及人类健康事业做出更大贡献。

李灵 图片由涪陵制药厂提供