

已建成公园119个,年底前还将新建12个

两江新区“百园之城”不断升级

在“十四五”我们这样开局起步

本报讯（记者 王天翔）4月14日,重庆日报记者从两江新区获悉,该区坚持以人为本建设百园之城,已建成公园119个,年底前还将新建成12个公园,着力打造产城景融合的高品质生活示范区。

据介绍,近年来,两江新区充分利用独特的山形水势,规划建设了悦来滨江公园、金海湾滨江公园、九曲河湿地公园、园博园、照母山森林公园等一大批各具特色的公园群。

位于两江新区金州大道与平祥路之间、占地面积约650亩的金州公园,其所在地原本是一片废弃的渣场,消纳了大量的城市建设弃土。如今经过改造,该场地原有的浅丘、湿地、树林、田园、草地等生态元素得到恢复。

目前,公园面积9万平方米,栽植乔木约60个品种1万余株,灌木和地被有近100个品种,建成人文丘、水影丘、童趣丘、运动丘、望星丘等十大丘陵,每个丘陵都是一个主题活动空间。金州公园还依照“渗、蓄、滞、净、用、排”海绵城市理念,通过浅丘地形、生态湿地、透水铺装的“全海绵”要素打造,实现了“小雨不湿鞋,大雨不积水”的效果。



两江新区金州公园。(资料图片)

记者 张锦辉 摄影 视觉重庆

水”的效果。

此外,位于两江新区金州大道的金渝郊野公园还将利用高压走廊打造约10万平方米的世界最大迷宫。

迷宫景区以智能化、全龄化、情景化为目标,规划设计了花式挑战迷宫、儿童迷

宫、动物绿篱迷宫、LOVE主题迷宫和体验式4D迷宫五大主题迷宫,建成后将成为中国最有特色、最震撼的户外迷宫。

两江新区相关负责人介绍,2021年是两江新区“城市建设提升年”和

“城市更新年”,新区将大力实施城市提升行动,加快推进道路整治、景观提质、老旧小区和安置房小区改造等工程,完善防洪排涝、防灾减灾等设施,打造海绵城市、韧性城市,全力打造高品质生活示范区。

□本报记者 白麟

日前,上汽红岩今年第一季度产销数据出炉:累计生产整车2.06万辆,累计销售整车2.23万辆,同比增长均翻番!

业内人士认为,上汽红岩能够取得如此亮眼的成绩,主要得益于其在新能源和智能化等领域的亮眼表现。

电动与氢燃料双跑道发力

仅需3分钟即可完成换电、百公里花费比同级别燃油牵引车低80元。近期,上汽红岩推出红岩杰狮H6 6X4充换一体牵引车,凭借先进的新能源核心技术和更低的养护成本,受到市场追捧。上汽红岩更是由此被业内授予“最佳换电重卡品牌”称号。

在氢燃料重卡这条赛道上,上汽红岩也全面掌握核心技术。该公司相关负责人介绍,上汽红岩氢燃料重卡所搭载的燃料电池系统,在功率、功率密度和低温启动等技术指标上,均达到了国际一流水平。

今年2月,上汽红岩氢燃料重卡成功完成-35℃标定测试,在极寒气候下依然能稳定启动、正常行驶,并保持稳定输出长续航,满载续航里程超过1000公里,补氢仅需15分钟。

目前,上汽红岩氢燃料重卡已全面覆盖专用车、牵引车、工程车等细分市场,被多个氢能示范城市列为推荐车型,未来4年将逐步落地超1万台。

到2025年,上汽红岩将计划开发37款新能源产品,包括氢燃料、纯电、混动,产品覆盖度将达到95%。

智能化助力行业解决关键痛点

新能源,并不是上汽红岩未来发展的唯一方向。上汽红岩将把新能源化、智能化、网联化、定制化相关技术融合贯通,打造出完善的商用车“新四化”产品技术体系。

今年3月初,该公司新款智能渣土车产品——红岩杰狮C6 8X4正式上市。该车通过搭载“六定功能”智能平台,可实现指定时间段开工行驶、指定取土点装载、指定驾驶员启动车辆,并可指定行驶路线、限定最高行驶速度、指定消纳场卸土。当车出现空载、超载、超速,或者没有装载规定的建筑垃圾时,这款智能渣土车都能自动识别。

业内人士认为,这套智能化解决方案通过对建筑垃圾的产生、收集、运输、处置4个环节的全天候、全过程、全覆盖监管,能够帮助建筑垃圾处理等行业解决关键痛点。

据介绍,上汽红岩“5G+L4”智能重卡目前综合应用了激光雷达、机器视觉、人工智能、北斗导航、5G-V2X车联网通讯等先进技术,打通了从电控底盘、发动机,到智能驾驶系统的完整控制闭环,成功实现了在港区特定场景下的L4级自动驾驶、厘米级定位、精确停车(±3厘米)、精准倒车、与自动化港机设备的交互以及大桥队列行驶等功能。

未来,上汽红岩还将落地千辆级智能重卡的大批量商业化运营,推进国内智能交通与智慧城市建设。

为用户定制“梦想卡车”

近期,上汽红岩总投资11亿元的智慧工厂项目开工,建成后可为上汽红岩新增产能15万台,新增产值200

产品在新能源和智能化等领域表现亮眼

上汽红岩一季度实现产销双翻番

亿元。

在上汽红岩的“新四化”布局中,智慧工厂将发挥对新能源和智能网联的基础支撑作用,同时也是该品牌实现定制化生产的关键环节。

实际上,上汽红岩在前期就已经开始探索定制化,并启动了“蜘蛛智选”个性智能定制化平台,帮助用户通过个性化定制,打造“梦想卡车”。

“蜘蛛智选”基于互联网和云计算技术。用户可在平台上勾选运行工况、运输货物等条件,或自由选择动力总成、外观颜色、驾驶室内饰风格、智能系统,几分钟内,就能创造出符合自己实际需求的车辆配置。

随着上汽红岩智慧工厂的建成,该品牌还将进一步加大机器人等智能终端布局,大幅提升定制化的深度和规模、效率,降低生产过程中的能耗与污染;另一方面,相较于传统工厂,新建的智慧工厂还能通过对现有车间和产线的智能化改造,实现产品生产的迭代升级。

5位编导讲述《梦圆千年脱贫路——重庆市打赢脱贫攻坚战纪实》拍摄初心——

用镜头记录 致敬伟大脱贫路

□本报记者 苏畅

4月8日—4月14日,大型系列纪录片《梦圆千年脱贫路——重庆市打赢脱贫攻坚战纪实》7集市级脱贫攻坚纪录片《承诺》《夯基》《培根》《攻坚》《聚力》《出战》《梦圆》已全部播出。14日,该片5位编导向重庆日报记者讲述了他们的创作思路。

“多亏了党的医保扶贫政策,不然你们就看不到我了!”这是《承诺》编导刘占国来到彭水县岩东乡下坝村时,79岁老人卢仲彬对他说的话。刘占国回忆,当说起党的扶贫政策时,老人热泪盈眶,紧紧握住他的手。

“拍摄《承诺》的初心,就是为了讲述发生在卢仲彬老人等贫困群众身上关于‘两不愁三保障’的故事,通过镜头呈现‘脱贫路上一个都不能少’的庄严承诺。”刘占国说。

“‘产业是脱贫的根基’这一条主线,贯穿了《培根》整部片子。”《培根》是刘占国编导的另外一部市级脱贫攻坚纪录片,他说,在扶贫产业的支持下,贫困群众不等不靠,勤劳致富奔小康,这让他感触颇深。

“冒险也要走!舍命也要修!在《夯基》的创作中,村民说的这两句话让我终生难忘。”《夯基》编导刘卫国说,拍摄组走过了城口沿双路、巫山下庄天路、奉节关门山大桥等地,沿途的村民告诉他们,路通了,他们的出路也就通了。“《夯基》不仅是为了记录这些挂在

悬崖上的路,架在深渊上的桥,更是献给参加脱贫攻坚干部群众的一份礼赞。”

“天翻地覆,山乡巨变,来到巫溪县红池坝镇后,我看到了脱贫攻坚为农村带来日新月异的变化,看到了干部的无私奉献和村民的感恩奋进,这些正是《攻坚》所要表现的核心内容。”《攻坚》编导陈松说。

“聚力,聚心,人心齐,泰山可移。《聚力》的主题是讲述专项扶贫、行业扶贫、社会扶贫等多方力量形成的大扶贫格局。面对脱贫攻坚这一目标,全社会力量都参与其中,令人动容。”《聚力》编导何文健说。

“如果说脱贫攻坚是一个没有硝烟的战场,那么扶贫干部就是战场上的战士。脱贫攻坚以来,重庆共有20余万扶贫干部奔赴战场,也有一些干部倒在脱贫攻坚的冲锋路上。”《出战》编导陈雪梅说,在拍摄过程中,她看到了美丽农村的欣欣向荣,感受到扶贫干部的攻坚克难,她要用《出战》这部纪录片向扶贫干部致敬。

“脱贫摘帽不是终点,而是新生活、新奋斗的起点。当谈到脱贫攻坚的变化和乡村振兴中的发展,城口县明通镇龙景村脱贫户徐成中等脱贫群众都充满自信,这样的自信,是实施乡村振兴重要的内生动力。”《梦圆》编导刘卫国说,拍摄《梦圆》就是要展示脱贫群众的自信,展示正在描绘的乡村振兴新画卷。

关注重庆产业链供应链

重庆国际生物城加速打造生物医药高地

本报讯（记者 杨永芹）日前,重庆日报刊发了“重庆产业链供应链调查”系列报道。4月8日,重庆国际生物城相关负责人在谈到该组报道时表示,重庆国际生物城作为全市唯一被纳入首批国家战略性新兴产业集群发展工程的园区,未来将聚焦打造西部领先的生物医药产业链,建设长江上游具有国际影响力的国际生物城。

该负责人介绍,生物医药已经成为全球最具成长性的行业之一,覆盖范围广、产业链条长、增长潜力大。重庆国际生物城在全市医药产业集聚区战略推动下,已经聚集了80多家生物医药企业,在全市处于临床试验阶段的创新药物中,重庆国际生物城占据10个,占比近50%。

该负责人表示,“十四五”期间,重庆国际生物城将更大力度支持产业创新能力建设,着力优化产业链条,壮大企业集群,提升品牌价值,培育新的经济增长点,为加快建设国家生物医药产业集群提供原动力。

在壮大集群规模方面,围绕构建以生物药为核心,化学药、现代中药、医疗器械为特色,包括完善的专业服务平台

和公共服务平台的“1+3+N”产业体系,建设西部领先的产业链条。同时,积极落实“长中短”期项目结合的发展策略,通过择优招强,持续优化项目结构,做强产业集群;做深研发及代工能力,着力强化企业服务,推动现有二、三期临床品种形成工业能力,加快出产值见效益。

在增强创新能力方面,将进一步强化产学研创新平台建设,补齐创新链条,增强原始创新能力,将重庆国际免疫研究院建成国内顶尖、具有国际影响力的免疫研发和成果转化平台等。

在强化要素保障方面,将通过进一步扩充产业基金规模,优化服务环境、完善基础设施,帮助企业解决资金链、供应链、物流链难题,提升营商环境,建立“点对点、一对一”服务机制,为企业打造“只跑一次”的全流程跟踪服务。

根据规划,到2025年,重庆国际生物城规模以上工业总产值力争突破500亿元,其中药品产值达到350亿元以上,HPV疫苗、口服紫杉醇、长效胰岛素、单克隆抗体等一批拳头产品将投产上市。

2021“看中国·外国青年影像计划·重庆行”启动

10名外国青年用影像展现中国“家文化”

本报讯（见习记者 张凌漪）4月14日,2021年度“看中国·外国青年影像计划·重庆行”活动在西南大学启动,在接下来的半个月时间里,10名外国青年将深入重庆9个区县,在中方志愿者的配合下,以“家庭·家园·家国”为主题,每人完成一部10分钟的中国文化纪录短片,用影像展现中国“家文化”。

据了解,本次活动由北京师范大学中国文化国际传播研究院、会林文化基金主办,西南大学承办。来自马达加斯加、也门、乌兹别克斯坦、尼日利亚4个国家的10名外国青年,将深入大渡口、江北、北碚、南川、綦江、大足、荣昌、巫溪、石柱等9个区县,聚焦西部山村教育、弱势群体关怀、乡村振兴等主题,用影像创作的方式来展现

中国的“家文化”。

据悉,该活动已在重庆连续举办4届,截至2020年,来自18个国家(或地区)的30名外国青年深入重庆的17个区县,完成了33部纪录短片,斩获20多个国内外奖项。其中14部纪录片上线美国的主流新闻台CBSNewsRadio、美国城市新闻网iCityNews.com等海外主流媒体,平均点击量超过4万次。

助力产业发展 他们为生猪养殖业安装电引擎

“对于我们养殖场来说,用电有保障才能扩大生产规模。”近日,当一台崭新的变压器安装到双杆平台上,一条条银线架设到长寿湖镇玉华村的生猪养殖场内时,业主喻银文高兴地向国网重庆长寿供电公司员工王平表达自己的感激。

从去年开始,猪肉俏,生猪养殖业行情看涨,村民们纷纷集资办起了养殖场。喻银文投资60余万元建起了占地400平方米的猪舍,安装了电暖灯、地暖、冷风机、电风扇等取暖和降温设备,购买了500余头猪仔,当起了养猪专业户。

没多久,猪圈有了异味,他又购置通风换气设备。现在养殖场环保要求高,每个生产流程都需要用电。但随着村里养殖场的增加,新设备的不断投入,原有的一台50千伏安变压器逐渐“吃不消”了。

3月底,喻银文向长寿湖供电所申请用电事宜,窗口人员特开“绿色通道”。工作人员很快来到现场查勘,规划设计最大200千伏安专用变压器供电,新架设0.4千伏线路0.3千米。

4月8日一早,长寿湖供电所施工人员来到现场,做好安全措施后,施工

人员按照各自的分工正紧锣密鼓地工作着。当晚专线工程便完工。

“轰、轰、轰……”随着电闸合上,猪场内鼓风机转起来、暖气片扇起来。猪场里的异味很快就没有了。“太好了,电接过来,我就能自己加工饲料。用饲料机自己加工饲料,每出栏1头猪可以比用全价饲料多盈利60至80元,按一年出栏600头猪计算,一年单是饲料一项就能多盈利4万至5万元。”喻银文盘算着下一步的生产计划。

刘科研

劳动筑梦·榜样同行(124)

2020年全国劳动模范和先进工作者

39岁的全国劳动模范谢洋武,是重庆捷力轮毂制造有限公司农民工、高级工。参加工作十几年来,谢洋武结合自己专业,在产品技术上努力创新突破,先后完成项目技改10余个,为公司节约成本近百万元。同时,为了使车间全体员工的技术水平和操作技能都能得到提高,他积极组织员工进行技术交流,推动企业开展技能大赛,在2018年垫江举办的“丹乡之星”杯职业技能大赛中,他的数车车工项目获得竞赛一等奖。谢洋武于2016年11月荣获“重庆市十佳农民工称号”,2017年4月荣获“重庆市劳动模范”称号。

从操作工成长为班长

2002年5月,谢洋武进入重庆捷力轮毂制造有限公司,任机加分厂数控工序一线操作工人。他在该岗位工作3年多,在工作中认真踏实、勤学苦干,通过虚心学习和钻研,完全掌握了该工序的技术要求和操作技能。

2005年8月,谢洋武申请调入CNC多功能数控加工工序,通过机加分厂内

部评比,以优异的成绩调入CNC加工工序任操作工;2008年10月通过机加分厂内部评比和选拔,谢洋武被提升为机加分厂CNC多功能数控加工工序调试员,并被评选为机加分厂内部优秀调试员,2011年7月,谢洋武被提升为机加分厂技术班长。

2011年,是捷力公司开生产高端大排量产品的初期,MCAV是公司给日本熊本本田开发的首款高端产品,其较高的技术要求,致使该产品在机加工试制初期,遇到了很多困难,其中气孔、毛刺一直困扰着机加分厂,作为技术员的谢洋武,组织成立了QCC改善小组,经过7个月的努力,当年11月终于解决了这一难题,并得到了日本熊本本田公司的认可,为公司打入高端摩托车轮毂市场奠定了基础。

带队攻克踏板车瑕疵

2012年,机加分厂踏板车单元,加工出来的踏板车后轮产品,嵌件跳动不易保证,因此多次接到广州五羊本田公司的投诉。为了解决这一问题,



产品改善是谢洋武停不下来的步伐

2012年2月至8月,谢洋武主导改善小组,应用QCC改善手法,通过改变机加工进刀顺序,改变加工刀具,更改加工工艺,通过改善,有效的解决了拉花键后嵌件跳动差的问题,为公司年节约12万余元。该课题在2013年3月参加广州五羊本田NHW成果发布会,通过现场发表和评比,荣获改善成

果银奖和2013年6月参加上海新大洲本田NHC成果发布会,通过现场发表和评比荣获优胜奖。

2014年,机加分厂踏板车单元拉花键工序,由于2号拉床在拉屑过程中拉刀断裂情况严重,给机加分厂和公司带来了不必要的成本浪费和经济损失,机加分厂领导要求对此问题必须

解决。谢洋武的QCC改善小组设计出拉床拉刀夹具,有效地解决了拉屑过程中拉刀易断裂的问题,每年为公司节约成本2万余元。此项目参加了当年的广州五羊本田NWH成果发表,并荣获银奖。

改善工艺是他不懈的追求

2015年3月至11月,谢洋武通过QCC的改善手法,对机加分厂装配单元轴承压装工序进行了改善。改善前的轴承压装方法已经使用近20年,通过分析,设备老化和轴承压装工艺落后是主要原因。基于此,他大胆设想,改变压机结构和新增下动力来改善轴承压装工艺,由此,产品轴承压装效率提升

40%,年节约16万余元。该改善项目在公年度改善评比中荣获第一名;2016年3月,项目参加广州五羊本田NWH川渝片区改善成果发布会,荣获金奖;2016年7月,项目参加广州五羊本田NWH20周年改善成果发布会,荣获全国改善成果银奖称号。

2018年2至11月,谢洋武解决了

HJGN25HX摩托车后轮产品中毂油漆打伤情况,该产品的不良率由改善前的20%,下降到改善后的不良率为零,有效地保证了产品的交期和降低了加工成本;通过更换使用材料和增加配合面的方法,提高了CNC滑动支撑座总成使用寿命,由改善前的使用寿命周期60天,提升到了改善后的使用寿命周期120天以上;通过废旧工装的再利用和设计制作简易夹头吊装机构,完成了提升CNC加工工序换产效率的改善项目。全年改善创新项目3项,节约10万余元。

2019年2至7月,谢洋武解决了APOLLO-QD碟刹盘跳动合格率低的问题,该产品改善前碟刹盘跳动合格率为72%,通过解决碟刹盘面与轴承孔轴线垂直度,上下模轴承孔同轴度,大幅度的提升了碟刹盘面跳动合格率,改善后合格率达到了95%以上,提升了产品一次性合格率,保证了产品的准时交付。

潘锋

图片由重庆捷力轮毂制造有限公司提供