

供应有保障 舒心过大年

本报讯（记者 黄光红 白麟 杨永芹）新春佳节将近，为让市民过一个愉快、舒心的假期，我市各部门、单位全力以赴，做好各项保障工作。

保障消费市场需求

1344吨政府储备肉投入市场

重庆日报记者1月22日从市商务委获悉，自2019年12月22日启动政府储备冻猪肉投放以来至2020年1月21日，全市累计投放储备冻猪肉1344吨。此举有效增加了重庆猪肉市场供给，稳定了市场预期，缓解了猪肉价格上涨压力。

2019年以来，受非洲猪瘟疫情和猪周期叠加因素影响，重庆猪肉市场呈现供应持续偏紧、价格高位运行态势。市商务委深入贯彻落实市委、市政府保供工作部署和商务部有关要求，主动作为，全力保障猪肉市场

需求。

经市政府同意，2019年12月22日，市商务委启动了政府储备冻猪肉投放，计划从当日起至2020年1月31日，面向主城九区投放储备冻猪肉5000吨。同时，安排6000吨政府储备冻猪肉保障远郊区县猪肉市场供应。

另据了解，目前，我市粮、油、肉、菜、水果、水产品等生活必需品市场价格稳定、供应充足，全市消费品市场总体呈现现货丰价稳、运行有序的良好态势。春节期间，全市商务领域将及时启动生活必需品日监测机制和猪肉市场监测日报制度，掌握市场供求和价格变化情况。

保障水电气供应

让市民安心舒适过春节

随着新春佳节来临，我市水电气

供应单位多措并举，全力保障民生及各重点领域的能源供应，让广大市民过一个安心舒适的节日。

据悉，春节期间，重庆预计最高电力负荷848至1120万千瓦，同比增长7%。重庆电网统调最大发购电能力986至1239万千瓦，高峰备用容量在100万千瓦以上，电力供应能够满足市民春节用电需求。

此前，国网重庆市电力公司已制定了保供电工作方案，加强对枢纽变电站、城市中心站、密集通道、重载线路等输配电设备的巡视维护，对高铁、电气化铁路、ETC收费站、机场、医院等重点用户的供电设备，有针对性地开展专项巡检检查，整改用电安全隐患，确保可靠供电。

春节期间，国网重庆市电力公司供区内供电营业厅和网点正常运营。客户也可通过“网上国网”“电e宝”“e充电”手机App等电子服务渠

道办理缴费、用电申请等业务。

市自来水公司也推出了多项举措保供。目前，该公司辖区水厂设计日供水能力共计为130万立方米，完全能保证辖区用户足量优质用水。

为确保设备安全运行，该公司各厂所还专门组织技术人员，对各种设施设备进行全面检修。水质检测人员在做好水质常规检测的基础上，加强了水质监测频次，确保自来水水质一如既往地达到国家饮用水卫生标准。

据悉，1月24日（除夕）到1月26日（正月初二），自来水公司各营业厅暂停服务。1月27日（正月初三）到1月30日（正月初六），各营业厅提供收费服务，时间为9:00—15:30，自1月31号（正月初七）开始，各营业厅正常营业。

为保障春节期间燃气供应，燃气

集团此前加强了与上游气源供应单位的沟通协调，争取更多天然气供气指标；通过精细化科学调度，利用智能化信息化系统，在高峰供气时段通过储气设施调峰补供。

同时，该公司还编制了供气保障应急预案，积极做好LNG、CNG等应急气源的调度保障工作，在具备LNG、CNG补充供气条件的站场和加气站采用CNG和LNG气源对管网进行补充供气。

燃气集团也提醒广大用户，使用有天然气设备的房间门、窗应常开，保持通风。热水器千万不要与排油共用烟道，不要使用已达报废年限和条件的用气设备。

保障旅客出行

机场快线20台应急运力随时待命

1月22日，来自重庆公交集团两

江公交机场快车消息称，春节期间，20台机动运力随时待命，全力保障旅客出行。

这20台应急运力随时根据客流情况，调整发车间隔和班次，并承诺：飞机不停飞，“机场快车”不停班，全力保证旅客的出行需求。

据机场快车负责人介绍，“机场快车”现有K01、K03、K05、K06、K07、K08、T1T2T3航站楼接驳线共7条机场快线。旅客乘坐快车，可从江北机场一站直达解放碑商圈、江北商圈、磁器口、南坪商圈、重庆西站、沙坪坝火车站、大学城等主城核心区域，并与各都市旅游商圈、景点及高铁站无缝衔接。

春节期间，“机场快车”每天将发送旅客4200人次以上，较平时增长12%。

同时，机场快车调度室设立了便民箱，备有常用药品、供旅客应急时使用。位于T3航站楼一楼的机场快线服务厅则提供广大旅客免费休息、候机服务。江北机场、重庆西站、沙坪坝火车站等重点枢纽站将安排地勤人员为广大旅客提供咨询、引导、提放行李服务，让广大旅客出行无忧、愉快过节。

春节期间先雨后晴 高海拔地区有雪

本报讯（记者 李珩）1月22日，据市气象台预计，春节前期（23—25日），受弱冷空气影响，多降水天气，高海拔地区有雨雪；春节后期（26—30日）阴天到多云为主，早晨部分地区有雾。

具体天气预报如下：23日，东部地区小雨，其余地区阴天转小雨，海拔1000米以上地区有雨夹雪或小雪。大部分地区气温6~13℃，城口及东南部2~8℃。

24日，各地小雨，海拔1000米以上地区有雨夹雪或小到中雪。大部分地区气温5~12℃，城口及东南部2~6℃。

25日，各地小雨，海拔800米以上地区有雨夹雪或小到中雪。大部分地区气温4~10℃，城口及东南部0~5℃。

26日，东北部地区零星小雨转阴天，其余地区阴天间多云。大部分地区气温4~12℃，城口及东南部-1~8℃。

27日，西部地区阴天转零星小雨，其余地区阴天。大部分地区气温4~12℃，城口及东南部-2~8℃。

28日，各地阴天间多云。大部分地区气温2~12℃，城口及东南部-2~8℃。

29日，各地阴天到多云，坪坝河谷地区早晨有雾。大部分地区气温2~14℃，城口及东南部-3~10℃。

30日，各地阴天到多云，坪坝河谷地区早晨有雾。大部分地区气温3~15℃，城口及东南部-3~12℃。

铜梁火龙舞出红火年味 铁水流星喜迎新春佳节

本报讯（记者 王亚同 通讯员 闻琼）每逢新春佳节，铜梁都会上演壮观的火龙表演，以龙腾贺春的形式祈求新年风调雨顺。1月22日晚，在铜梁区奇彩梦园景区，国家级非物质文化遗产铜梁龙舞再次舞动起来，让人感受到红红火火的中国年味。

“啪啪！”巨声响起，红红的铁水被抛向上方，另一位师傅则将其用力拍散向舞动中的龙，火龙表演正式开始了。高达1600℃的铁水被拍散，在夜空中宛如璀璨的流星。“流星”之下，20名汉子赤膊上阵，舞动着两条喷射着烟火的巨龙，在

火海中来回穿梭，龙在火中飞、人在火中舞的震撼场景，引发观众惊呼。“铁花落身上了，新年一定有好运！”

舞火龙，是为了送神龙上天行云布雨，确保风调雨顺，因此，从明代开始，每逢重大节庆，铜梁总是乡火龙舞，夜夜火龙飞，经过多年发展，铜梁火龙已成为当地一张响亮名片。

当晚8点，央视《东方时空》节目对这场龙舞表演进行了直播。据悉，从元月18日起至2月9日（正月十六），每晚7:30，铜梁火龙都将“现身”奇彩梦园龙舞广场。



亮新灯

▲1月21日，万盛街头迎春灯饰装扮一新，不少市民穿行其间，或赏灯、或拍照留影，感受浓浓的中国年味。

通讯员 王泸州 摄



观灯饰

▲1月22日，市民在沙坪坝区三峡广场赏迎春灯饰。该广场打造的以红梅、中欧班列（重庆）、长城等元素的流光溢彩的夜景灯饰。

记者 张锦辉 通讯员 喻庆 摄



赏春花

▲1月22日，南山植物园，市民在都金香花丛中玩耍。鼠年春节临近，南山植物园中的红梅、都金香等春花在暖冬的催促下绽放，给山城带来春天的气息，引得不少市民和游客上山赏花拍照。 特约摄影 钟志兵

丁志远：铝合金高压铸造技术革新者



劳动筑梦·榜样同行
2019巴渝工匠年度人物⑥

走进重庆财鑫工贸有限责任公司的车间，丁志远正在操作机器处理机加成品清洁度问题，轰轰作响的机械声将身边人的谈话完全掩盖。

他这样的环境下一干就是26年。一份对机械持之以恒的钻研精神，让他成为全市唯一一位铸造行业的“巴渝工匠”。

自学成才 变身数控程序员

1993年11月，丁志远毕业进入陕西拖拉机厂（现陕西黄工集团拖拉机有限责任公司）当上车工，喜欢机械制造的他在工余经常向老工人请教，很快学到了除车床加工以外的铣床、磨床、刨床加工实用技术，同时也掌握了一些技术管理方面的经验，而这些经历也为他之后的工作奠定了坚实的基础。

上世纪90年代末，沿海改革来势汹汹，内陆国企也经历着劳动、工资和人事制度的变革。感受到改革带来的冲击，让丁志远觉得不能一辈子就这样平凡下去。1999年，丁志远只身一

人来到东莞市鸿图金属压铸电器制造有限公司，继续从事基层技术工作。在东莞工作的十余年里，通过非常系统的专业化训练，丁志远接触了铸造领域更多细化技术。

“我就是个中专生，很多理论知识知道得并不多。”丁志远说，不懂就必须学！每天工作之余，他都全身心投入学习，“工作的时候我就把现场看到的程序代码记录下来，节假日来回步行4个多小时，到市中心的图书馆查找资料。”一年多坚持不懈的学习状态，让丁志远了解到了机械行业的先进知识，他也逐渐从一个传统加工工人转型成为数控车床、数控加工中心程序员。

善于发现 为企业节源增效

潜心钻研、步步攀登，丁志远的技术实力得到了行业的认可。2015年3月，他正式加入重庆财鑫工贸有限责任公司。这家以铝合金生产为主的民营企业，相继与长安、长安福



特马自达、长安铃木等公司建立了合作关系，专门提供各种规格的汽车发动机零部件。专业的完美契合，让丁志远如鱼得水。

铸造业需要的是细致、严谨的工匠精神，而丁志远的要求则是没有

最好，只有更好。丁志远说：“刚到公司，我查阅公司对所有客户的PPAP文件发现，公司技术团队在顾客工程澄清记录方面理解不足，对生产过程是否具有潜在能力认识欠缺，这和ISO/TS16949:2009国际汽车行业技术规范有一定的距离。”果然，同年6月，南京马自达客户计划对财鑫工贸铸造现场进行审核时，公司发现现有条件不能满足客户审核要求。

为改变这一现状，从2015年3月起，在丁志远主导和亲自撰写下，公司对所有客户的铸造PPAP文件开始更新固化，对所有现场压铸产品制作工艺文件进行统一，严把产品和新项目质量关，降低产品和新项目成本。2016年迄今，客户审核财鑫工贸压铸PPAP文件资料的抱怨为零。

改革创新 成为一代工匠

高压铸造是铸造行业中比较高端的生产方式，其中合理控制压力、

速度和温度（三要素）是稳定生产的关键，而实时监控过程温度是目前铸造行业中一个难题。

为了解决这个难题，丁志远带领团队攻坚克难，提出了分阶段攻克难关的创新思路，在第一阶段制定冷室压铸喷雾机喷雾头快速切换定位固定板的设计方案，通过设计优化压铸喷涂方式，创造出压铸模具内部喷涂模式，这项成功的技术已覆盖到企业生产的所有压铸产品生产过程中。

2017年底，丁志远在已有专利技术充分验证成功的前提下，再次提出第二阶段实现高压铸造节能环保，第三阶段彻底攻克高压铸造实时监控过程温度难题的创新方向。2018年1月，针对第二阶段的创新思路，他在《压铸固定喷涂板封闭吸收装置在控制压铸环境污染中的应用》论文中进行了详细的阐述，得到了重庆铸造协会的认可。所著论文被2018重庆市铸造年会论文集和中国学术期刊《中

国重要会议论文全文数据库》收录。2018年8月，丁志远和他所在公司的创新团队成功地完成了第三阶段的技术准备工作，在压铸人工智能生产有了新的突破，申报的喷涂吸收测温装置发明专利为实现行业领先智能实时控制模具温度装置研发奠定了坚实的基础。

在对铸造生产过程改造的同时，丁志远还先后完成对后序冲剪、机加的工装夹具进行革新改造。在丁志远的带领下，财鑫工贸已申报专利51项，获得授权专利49项。新技术的引入为企业的发展提升创造出广阔的空间，公司2014年销售收入12404.5万元，2016年销售收入19804.6万元，整体实现每年3700.05万元的销售增长。2017年12月28日，财鑫工贸依托企业核心自主知识产权（专利），成功通过国家高新技术企业认定。

潘锋 余小凤
图片由重庆财鑫工贸有限责任公司提供