



■新华社记者 彭韵佳

国家医保局会同财政部1月9日发布通知，加快实现职工基本医保个人账户跨省共济，支持近亲属就医购药、参保缴费。

跨省共济，简单来说，就是参保人个人账户的钱能跨省让家人使用，比如在外务工的人，可以跨省让老家的亲人使用自己的医保个人账户资金。

通知明确，跨省共济的适用对象范围为职工基本医疗保险参保人的近亲属，包括配偶、父母、子女、兄弟姐妹、祖父母、外祖父母、孙子女、外孙子女。

作为被共济人，近亲属应是职工基本

医保或城乡居民基本医保的参保对象。

共济关系可由双方自愿建立或解除，参保人医保关系变动时该关系自动解除，且一人可与多人互建共济关系。当共济人或被共济人的医保关系发生终止、跨统筹地区转移等变动时，共济关系自动解除。

根据通知，共济资金可用于支付近亲属在定点医疗机构就医发生的个人负担医疗费用，在定点零售药店购买符合规定的药品、医疗器械、医用耗材发生的个人负担费用，也可以用于参加城乡居民基本医保、长期护理险的个人缴费。

依托全国统一的医保信息平台设立个人医保钱包，共济人通过医保钱包为被

共济人设定共济额度。个人医保钱包实行虚拟额度管理，医保基金不得实际拨入个人医保钱包，保障医保基金安全。

在共济额度内，共济人不能再使用该额度的个人账户资金，也就是说，相应额度的资金在个人账户中“被冻结”。共济关系解除后，未使用额度将返还共济人的账户，共济人可以继续使用相应额度的资金。

在清算方面，个人账户跨省共济产生的费用按月全额清算，参照跨省异地就医清算流程，由国家统一清分、省市分级清算，可依托预付金保障清算时效，资金规模动态调整。(据新华社北京1月9日电)

## 市委常委会举行扩大会议

# 深入学习贯彻习近平总书记重要讲话精神 研究部署全市宣传思想文化等工作

市委书记袁家军主持并讲话

本报讯 (记者 卢志民)1月9日下午，市委常委会举行扩大会议，深入学习贯彻习近平总书记在全国政协新年茶话会上的重要讲话精神和二〇二六年新年贺词精神，传达学习全国宣传部长会议精神，听取西部科学城重庆高新区建设推进情况汇报，研究部署有关工作。

市委书记袁家军主持会议并讲话。

会议强调，要深入学习贯彻习近平总书记在全国政协新年茶话会上的重要讲话精神和二〇二六年新年贺词精神，进一步把思想和行动统一到习近平总书记重要指示要求上来，聚焦做实“两大定位”，发挥“三个作用”，一体推进加强党的全面领导、全面加强党的建设、全面从严治党，乘势而上、加压奋进，高标准做好“十五五”开局之年各项工作，奋力谱写中国式现代化重庆篇章，以实

干实绩实效坚定拥护“两个确立”、坚决做到“两个维护”。

会议指出，要深学笃行习近平文化思想，全面贯彻全国宣传部长会议精神，扎实做好“十五五”开局之年宣传思想文化工作。要坚持不懈用习近平新时代中国特色社会主义思想凝心铸魂，不断加强和改进新形势下思想政治工作，持续增强社会主义核心价值观引领力塑造力，进一步提高网络生态治理效能。

会议强调，要切实增强建好西部科学城重庆高新区的使命感责任感紧迫感，紧扣全市“十五五”中心任务，进一步明确目标定位，细化为抓手载体，全面提升服务全市发展大局的能力和贡献度。要集中力量打造高能级创新极核，放大创新资源集聚优势，提速推动大学城科学城深度融合，加快构建高能级创新平台体系，打造更多产业创新综合体，营造具有竞争力的开放创新生态，

提质建设科技型企业孵化器，支撑培育一批具有全国影响力的重大科技创新成果。要千方百计提升高新技术产业发展能级，大力推动传统产业转型升级，前瞻布局新兴产业未来产业，招引更多优质创新企业和项目，培育形成新的增长点，加快构建完善创新引领、多点支撑的高新技术产业格局。要加大力度深化改革扩大开放，积极探索重点领域先行改革经验，持续完善成渝高新区联动机制，建强枢纽港产业园、自贸区、综保区等开放平台，吸引集聚全球高端创新资源要素。要做深做透产业链融合文章、提供城市品质生活，优化规划、建设、管理、服务等工作，科学统筹人口和产业布局、公共服务供给等城市功能，全面提升宜研宜学、宜居宜业水平，努力为全市建设现代化人民城市探索经验。

## 市政府就政府工作报告征求市政协意见

胡衡华程丽华出席会议

破解发展难题，高效能民主监督推动工作落地，为推进现代化新重庆建设作出了重要贡献。市政协和委员代表提出的意见建议，对做好政府工作和修改政府工作报告很有帮助，我们将认真研究、充分吸纳，切实把大家的真知灼见转化为发展成效。新的一年，市政府将一如既往为政协履职创造良好条件，主动加强政治协商，认真听取政协委员意见建议，切实抓好协商成果转化；自觉接受民主监督，进一步畅通渠道，持续推进整改落实和跟踪督办，更好改进工作；高效办好政协提案，完善交办一督办一反馈闭环机制，确保每件提案都办得好、落得实；尽心尽力

做好履职保障，配合政协开展调研视察活动，做到心往一处想、劲往一处使。

程丽华感谢市政府对市政协工作的高度重视，对广大政协委员的关心厚爱和对人民政协事业的大力支持。她表示，2025年，市政府工作全面贯彻党中央决策部署，在市委坚强领导下，聚焦做实“两大定位”、发挥“三个作用”，突出稳进增效、改革创新、除险固安、强企富民工作导向，迎难而上、砥砺奋进，推动经济顶压前行、逐季回升、向新向好，实现量的合理增长和质的稳步提升，经受住考验，交出了“十四五”决胜收官之年高分报表。市政协将认真贯彻落

实市委部署要求，在市政府的大力支持下，充分发挥专门协商机构作用，紧扣国家重大战略落地实施、市委市政府重要部署和改革发展难点堵点，围绕提升成渝地区双城经济圈发展能级、打造区域科技创新中心、有效扩大内需大力提振消费等深入协商，围绕要素市场化配置综合改革等开展专题调研，围绕民营经济促进法落实情况等组织视察监督，积极推进协商民主广泛多层制度化发展，助力我市“十五五”良好开局、现代化新重庆建设迈上新台阶。

市有关部门、市政协专委会负责人，市政协常委、委员代表等参加。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制

是关键。”西南铝技术质量部主任王理介绍，团队连续数月扎根生产现场，反复调整轧制参数，无数次复盘试验。面对平整度超标的难题，他们跳出传统思路，对轧制、冷却、拉伸等多道工序全流程优化，最终使铝材平整度稳定在极小范围。

生产线攻坚同步推进，压延厂调整刀盘、控制锯切速度提升锯床精度；机电公司

创新采用“两次铣面”方法，彻底解决因铣削导致的板材厚度不均问题，为批量生产筑牢根基。

西南铝此次技术突破，不仅填补国内空白，更标志着我国在高端船用材料领域迈出关键一步，为清洁能源运输装备国产化提供坚实支撑，助力我国造船业向全球高端市场更进一步。

本报讯 (新重庆-重庆日报记者 夏元)1月9日，记者从西南铝获悉，该企业已成功研发并批量生产出LNG运输船用超宽超长铝合金板，为国产“海上超级冷冻车”装上自主“铝甲”，打破了船用板技术长期被国外垄断的局面，攻克了制约我国造船业自主化难题。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制

是关键。”西南铝技术质量部主任王理介绍，团队连续数月扎根生产现场，反复调整轧制参数，无数次复盘试验。面对平整度超标的难题，他们跳出传统思路，对轧制、冷却、拉伸等多道工序全流程优化，最终使铝材平整度稳定在极小范围。

生产线攻坚同步推进，压延厂调整刀盘、控制锯切速度提升锯床精度；机电公司

创新采用“两次铣面”方法，彻底解决因铣削导致的板材厚度不均问题，为批量生产筑牢根基。

西南铝此次技术突破，不仅填补国内空白，更标志着我国在高端船用材料领域迈出关键一步，为清洁能源运输装备国产化提供坚实支撑，助力我国造船业向全球高端市场更进一步。

本报讯 (新重庆-重庆日报记者 夏元)1月9日，记者从西南铝获悉，该企业已成功研发并批量生产出LNG运输船用超宽超长铝合金板，为国产“海上超级冷冻车”装上自主“铝甲”，打破了船用板技术长期被国外垄断的局面，攻克了制约我国造船业自主化难题。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制

是关键。”西南铝技术质量部主任王理介绍，团队连续数月扎根生产现场，反复调整轧制参数，无数次复盘试验。面对平整度超标的难题，他们跳出传统思路，对轧制、冷却、拉伸等多道工序全流程优化，最终使铝材平整度稳定在极小范围。

生产线攻坚同步推进，压延厂调整刀盘、控制锯切速度提升锯床精度；机电公司

创新采用“两次铣面”方法，彻底解决因铣削导致的板材厚度不均问题，为批量生产筑牢根基。

西南铝此次技术突破，不仅填补国内空白，更标志着我国在高端船用材料领域迈出关键一步，为清洁能源运输装备国产化提供坚实支撑，助力我国造船业向全球高端市场更进一步。

本报讯 (新重庆-重庆日报记者 夏元)1月9日，记者从西南铝获悉，该企业已成功研发并批量生产出LNG运输船用超宽超长铝合金板，为国产“海上超级冷冻车”装上自主“铝甲”，打破了船用板技术长期被国外垄断的局面，攻克了制约我国造船业自主化难题。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制

是关键。”西南铝技术质量部主任王理介绍，团队连续数月扎根生产现场，反复调整轧制参数，无数次复盘试验。面对平整度超标的难题，他们跳出传统思路，对轧制、冷却、拉伸等多道工序全流程优化，最终使铝材平整度稳定在极小范围。

生产线攻坚同步推进，压延厂调整刀盘、控制锯切速度提升锯床精度；机电公司

创新采用“两次铣面”方法，彻底解决因铣削导致的板材厚度不均问题，为批量生产筑牢根基。

西南铝此次技术突破，不仅填补国内空白，更标志着我国在高端船用材料领域迈出关键一步，为清洁能源运输装备国产化提供坚实支撑，助力我国造船业向全球高端市场更进一步。

本报讯 (新重庆-重庆日报记者 夏元)1月9日，记者从西南铝获悉，该企业已成功研发并批量生产出LNG运输船用超宽超长铝合金板，为国产“海上超级冷冻车”装上自主“铝甲”，打破了船用板技术长期被国外垄断的局面，攻克了制约我国造船业自主化难题。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制

是关键。”西南铝技术质量部主任王理介绍，团队连续数月扎根生产现场，反复调整轧制参数，无数次复盘试验。面对平整度超标的难题，他们跳出传统思路，对轧制、冷却、拉伸等多道工序全流程优化，最终使铝材平整度稳定在极小范围。

生产线攻坚同步推进，压延厂调整刀盘、控制锯切速度提升锯床精度；机电公司

创新采用“两次铣面”方法，彻底解决因铣削导致的板材厚度不均问题，为批量生产筑牢根基。

西南铝此次技术突破，不仅填补国内空白，更标志着我国在高端船用材料领域迈出关键一步，为清洁能源运输装备国产化提供坚实支撑，助力我国造船业向全球高端市场更进一步。

本报讯 (新重庆-重庆日报记者 夏元)1月9日，记者从西南铝获悉，该企业已成功研发并批量生产出LNG运输船用超宽超长铝合金板，为国产“海上超级冷冻车”装上自主“铝甲”，打破了船用板技术长期被国外垄断的局面，攻克了制约我国造船业自主化难题。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制

是关键。”西南铝技术质量部主任王理介绍，团队连续数月扎根生产现场，反复调整轧制参数，无数次复盘试验。面对平整度超标的难题，他们跳出传统思路，对轧制、冷却、拉伸等多道工序全流程优化，最终使铝材平整度稳定在极小范围。

生产线攻坚同步推进，压延厂调整刀盘、控制锯切速度提升锯床精度；机电公司

创新采用“两次铣面”方法，彻底解决因铣削导致的板材厚度不均问题，为批量生产筑牢根基。

西南铝此次技术突破，不仅填补国内空白，更标志着我国在高端船用材料领域迈出关键一步，为清洁能源运输装备国产化提供坚实支撑，助力我国造船业向全球高端市场更进一步。

本报讯 (新重庆-重庆日报记者 夏元)1月9日，记者从西南铝获悉，该企业已成功研发并批量生产出LNG运输船用超宽超长铝合金板，为国产“海上超级冷冻车”装上自主“铝甲”，打破了船用板技术长期被国外垄断的局面，攻克了制约我国造船业自主化难题。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制

是关键。”西南铝技术质量部主任王理介绍，团队连续数月扎根生产现场，反复调整轧制参数，无数次复盘试验。面对平整度超标的难题，他们跳出传统思路，对轧制、冷却、拉伸等多道工序全流程优化，最终使铝材平整度稳定在极小范围。

生产线攻坚同步推进，压延厂调整刀盘、控制锯切速度提升锯床精度；机电公司

创新采用“两次铣面”方法，彻底解决因铣削导致的板材厚度不均问题，为批量生产筑牢根基。

西南铝此次技术突破，不仅填补国内空白，更标志着我国在高端船用材料领域迈出关键一步，为清洁能源运输装备国产化提供坚实支撑，助力我国造船业向全球高端市场更进一步。

本报讯 (新重庆-重庆日报记者 夏元)1月9日，记者从西南铝获悉，该企业已成功研发并批量生产出LNG运输船用超宽超长铝合金板，为国产“海上超级冷冻车”装上自主“铝甲”，打破了船用板技术长期被国外垄断的局面，攻克了制约我国造船业自主化难题。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制

是关键。”西南铝技术质量部主任王理介绍，团队连续数月扎根生产现场，反复调整轧制参数，无数次复盘试验。面对平整度超标的难题，他们跳出传统思路，对轧制、冷却、拉伸等多道工序全流程优化，最终使铝材平整度稳定在极小范围。

生产线攻坚同步推进，压延厂调整刀盘、控制锯切速度提升锯床精度；机电公司

创新采用“两次铣面”方法，彻底解决因铣削导致的板材厚度不均问题，为批量生产筑牢根基。

西南铝此次技术突破，不仅填补国内空白，更标志着我国在高端船用材料领域迈出关键一步，为清洁能源运输装备国产化提供坚实支撑，助力我国造船业向全球高端市场更进一步。

本报讯 (新重庆-重庆日报记者 夏元)1月9日，记者从西南铝获悉，该企业已成功研发并批量生产出LNG运输船用超宽超长铝合金板，为国产“海上超级冷冻车”装上自主“铝甲”，打破了船用板技术长期被国外垄断的局面，攻克了制约我国造船业自主化难题。

LNG运输船被称为“海上超级冷冻

车”，能在-162℃极寒环境下运输液货，是全球造船业公认的“皇冠明珠”。其液货舱如巨型“铝制冰盒”，需在极寒中保持绝对密封，核心用材要求苛刻：宽度超3.5米、最长达17米，厚度误差不超一根头发丝，17米长板材直线度误差不超千分之二。

“工艺上保障轧制厚度和板型精确控制