



第八届重庆市市长质量管理奖揭晓

10家渝企获市长质量管理奖及提名奖

核心提示

近日,第八届重庆市市长质量管理奖获奖企业揭晓。市政府决定,授予重庆青山工业有限责任公司、金龙精密铜管集团股份有限公司、国网重庆市电力公司、太极集团重庆桐君阁药厂有限公司、重庆川仪调节阀有限公司5家企业第八届重庆市市长质量管理奖;授予重庆泰山电缆有限公司等5家企业第八届重庆市市长质量管理奖提名奖。

质量,一头关系经济发展整体效益和水平,是实现高质量发展的关键;另一头连着人民对美好生活的向往,是提升人民生活水平的关键。

重庆市市长质量管理奖,是根据《国家功勋荣誉表彰条例》有关规定,经中央批准,市政府设立的常设表彰项目,授予在质量发展事业中作出突出贡献的企业。

市场监管局、市人社局深入贯彻《质量强国建设纲要》,以全市质量领域的最高奖项——重庆市市长质量管理奖评选为抓手,树立质量典范,传播先进质量理念,培育了一批不断追求卓越质量和绩效的标杆企业,在巴渝大地奏响质量强市建设最强音。

重庆青山工业 争当创建世界一流专业领军示范企业“排头兵”

前不久,第二届世界十佳混合动力系统评价结果正式发布,重庆青山双电机数智电驱搭载长安启源A06荣获“第二届世界十佳混合动力系统”称号。这是重庆青山在专业领域斩获的又一项重量级荣誉。

近年来,重庆青山聚焦高质量发展,加快电动化电气化转型,坚持科技创新引领,打造卓越质量,推动质的有效提升和量的合理增长。2023年,重庆青山实现产品销量185.45万台,同比增长30.97%,营业收入95.83亿元,同比增长

33.09%,其中DCT自动变速器年产销突破100万台,连续3年稳居中国品牌自动变速器行业第一,公司经营质量又迈上新台阶。

更加令人欣喜的是,支撑重庆青山高质量发展的后劲越来越足。2023年,重庆青山突破多项关键核心技术,全年完成专利申请184件,同比增长53%,其中发明专利120件,外观专利13件,新能源发明专利占比超过70%,突破历史新高。截至目前,公司累计拥有有效专利548件,其中有效发明专利147件;发布行业标准8项,发布团体标

准7项,在行业拥有广泛影响力。

与此同时,重庆青山还全面推行卓越绩效模式,将质量管理融入企业研、产、供、销全过程,产品全生命周期,以体系化的“大质量”理念,从产品质量、用户体验、治理能力等多维度质量管控,确保公司发展战略高质量落地。

科技赋能发展,创新决胜未来。重庆青山将以客户需求为中心,以科技创新为驱动,向电动化智能化数字化产品迈进,加快向电驱科技公司转型,为实现中国式现代化贡献重庆青山力量。



青山工业DCT二期生产线

金龙精密铜管集团 向创新要动力 以质量促发展

金龙精密铜管集团股份有限公司成立于2000年,是一家国有控股混合所有制企业,总部位于万州区。公司拥有国家企业技术中心、中国科学院精密铜管工程研究中心和博士后科研工作站、应用科学与技术研究院等高能级创新平台。

持之以恒抓创新。近年来,金龙铜管集团积极布局全球,构建分级销售模式;优化结构,持续“提质降本增效”;强化创新与技术开发水平,增强行业竞争力;提升价值创造能力,建设世界一流企业。特别是持续开展技术攻关,推进创新平台建

设,依托现有科研部门、销售部门设立研发、销售子企业,切实抓好创新驱动、绿色制造,促进企业转型升级,在铸轧、铣面、内螺纹成型等关键工序上拥有国际领先的核心技术。

坚持不懈抓质量。金龙铜管集团不断完善生产过程标准化、信息化管理,提升现场管理的规范性和品质管理水平,如制定检验指导书、工艺规范等现场作业标准,建立包括批生产记录、批检验记录在内的各级可追溯性记录体系,对产品生产全过程实施质量控制,保证产品质量。

2023年,金龙铜管集团获得专利授权75项,其中发明专利14项,实用新型专利61项;荣获“国家智能制造示范工厂揭榜单位”称号,生产的紫铜管产品被工信部认定为国家级“制造业单项冠军产品”,且再次蝉联中国企业500强,位列第486位,较上年上升12位。

百尺竿头,更进一步。奋进新征程,金龙铜管集团将勇毅前行,围绕铜管材、铜线材、铜带材三大产业,坚持高端化、智能化、绿色化发展方向,开创高质量发展新局面。



金龙集团电磁线生产线

重庆桐君阁药厂 百年匠心“质”造 炼就中成药大品牌

太极集团重庆桐君阁药厂有限公司创建于1908年,是重庆市唯一同时拥有“中华老字号”“国家级非物质文化遗产”等殊荣的中成药生产企业,始终秉持“传承中医药文化济世苍生,创新中成药技艺继往开来”的使命,以质量品质立企,守护百姓健康。

“药材好,药才好。”为了保证药效而采购品质上乘的药材,一直以来是桐君阁的第一原则。此外,桐君阁还建立自有药材种植基地,制定了严格而细致的种植标准,并以高于法定的内控标准坚

持对原材料实施全项检验,把好原材料供应第一关,进一步减少质量安全风险。

管理、技术创新是保障产品质量的重要基础。一方面,桐君阁持续创新质量管理模式,努力提高研发水平,完善供应链管理,优化生产制造流程,提供全周期售后服务,助推技术质量全面升级。

另一方面,桐君阁经过大量的实验,对比质量研究,引进自动化生产设备,运用现代化的制药工具,对中药实施智能制造,既更好地保证了产品质量,又大幅提升了生产效率。数据显示,

智能工厂将传统工艺与智能制造完美融合,使得关键工序数控化率达95%以上,生产效率提高50%以上,实现中成药生产自动化、智能化、质量控制数字化。

展望未来,桐君阁将持续践行企业“以消费者为根,以奋斗者为本”的核心价值观,恪守“品质不减物,制繁不省功”的质量原则,加大研发投入,增强企业核心竞争力,为促进全市大健康产业发展彰显国企担当,使百年老字号萌发生机,再展风采。



桐君阁药厂李渡综合制剂车间智能生产线

重庆川仪调节阀 对标国际先进水平 打造控制阀行业标杆

位于北碚的重庆川仪调节阀有限公司,是一家国家级高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业,在50多年的发展中,传承三线内迁的奋斗精神,将创新的基因植入企业的文化发展,始终践行“以对标促达标,以达标促创标”的理念,聚焦技术创新、工艺升级、市场化经营等方面,对标国际一流控制阀企业,不断提升价值创造能力,持续释放企业活力,推动企业高质量发展,2023年被国务院国资委评为“创建世界一流专精特新示范企业”。

以科技创新打好产品质量牌。川仪调节阀把科技创新作为企业持续发展的主动力,优化产品结构设计与制造工艺,通过开展硬质合金材料及涂覆工艺研究,解决控制阀行业的耐磨、耐腐蚀的难题;对超微小流量针型阀芯设计及加工工艺的突破,高精度控制阀国内领先水平。特别是高温熔盐阀、高频球阀、超低温阀、液氢阀、减温减压装置及高端智能阀门定位器等产品实现多项技术新突破,助力国家重大装备自主可控。

未来,川仪调节阀将更加注重在技术创新、市场创新,加快创新研发平台建设、加大基础技术研究、新品研发、工艺攻关与改进,科技成果转化投入,引领中高端流体控制行业市场,加快建设现代企业管理制度,通过信息化、智能制造助推企业数字化转型,促进高质量发展,树立行业内安全、高效、节能、环保的典范,追求经济、社会、环境综合价值最大化,成为流体控制行业世界领先企业。



川仪调节阀有限公司生产现场

重庆泰山电缆 以质取胜 质量强企

成立于1998年的重庆泰山电缆有限公司,始终坚持以质量为本,以效益为中心,以精益管理为主线的高质量发展路线,是智能电网等输配电领域和大型工程项目的优质供应商。

近年来,泰山电缆实施卓越绩效,提升管理水平,助力科技创新,在超高压交直流电缆、国产化应用、低碳、环保、新能源等领域不断创新突破,掌握核心技术,引领行业发展。公司与清华大学、西安交通大学等国内多所知名高校以及中国电力科学研究院、上海电缆研究所等建立了长期稳定的合作关系,开发了基于国

产绝缘料的±535kV直流电缆和±500kV直流海底电缆,攻克世界直流电缆领域的“卡脖子”难题,突破了国内超高压直流电缆设计制造瓶颈。

同时,泰山电缆还引进智慧决策系统,构建高度自动化的智能制造体系,应用ERP系统、MES系统、WMS仓库管理系统等8大信息系统,涵盖生产间的物料、设备、人员、产品、物流等信息整合,通过可视化信息平台,实现人员、设备、车间环境等方面的智能化安全管理,初步实现由传统制造企业向高端智能

制造和技术服务企业转变,为产品质量保驾护航。

接下来,泰山电缆将积极融入和服务国家及地方经济发展大局,抢抓成渝地区双城经济圈建设机遇,顺应发展大势,秉持“赋能智慧电气创绿色能源”的企业使命,以企业的高质量、可持续发展,带动产业链共同发展,为重庆市制造业高质量发展及国家新型电力系统建设作出更大贡献,助力重庆市打造国家重要先进制造业中心和国家“双碳”目标实现。

罗晶 刘玉珮 本版图片由相关企业提供



泰山电缆

