

“主力军”出击 助力南川打造先进制造业基地

3年内打造百亿级新能源汽车轻量化配套产业

9月29日,在南川举行的新能源汽车产业发展高峰论坛上,多家业内知名的新能源汽车零部件企业签约入驻南川,投资额达20亿元,未来将形成年产数千万件智能网联新能源汽车零部件配套能力。如此大规模的企业扎堆布局一域,在重庆汽车零部件行业堪称罕见。

南川为何会受企业青睐? “我们一直关注重庆的商机,南川正在打造市级智能网联新能源汽车特色产业园,当地政府也积极为我们牵线搭桥,帮助我们对接下游订单。”当天签约企业——柳州市冀兴汽车零部件有限公司总经理张景松表示,集聚发展的态势和良好的营商环境,是企业最为看重的,他和多位同行均认为,南川能够在短期内形成专业领域资源高度聚集,这对投资者而言有非常大的吸引力。

“力度空前。”重庆市超群工业股份有限公司负责人用4个字来形容南川在发展该产业领域的投入和决心,“接下来南川每年将新引进重点项目10个以上,实现智能新能源汽车配套产业产值年均增长20%以上。我们认为这里会成为行业接下来的热点地区。”

南川区相关人士在会上透露,到2025年,南川将打造全市一流的智能网联新能源汽车特色产业园区、示范配套基地,届时相关产值将达到100亿元以上。

抓支柱产业实现“弯道超车”

今年2月,南川区出台制造业高质量发展“十四五”规划,提出打造全市重要的先进制造业基地,到2025年力争工业总产值不低于600亿元。公开数据显示,2021年,南川区规上工业产值为239.73亿元。

未来增量从何而来?南川区清晰地捕捉到,建立支柱产业是其中关键。

近年来,全市抢抓“双圈”建设和



拟打造智能网联新能源汽车特色产业园区的南川工业园区龙岩组团

长江经济带发展机遇,新能源汽车、电子信息、新材料等新一轮产业布局拉开。新冠肺炎疫情导致诸多产业链重构,配套半径收窄,地处内陆腹地的重庆面临更多产业新机。对南川而言,承接产业、争取配套、打造支柱产业的机遇稍纵即逝。

“重庆正加速打造世界级智能网联新能源汽车产业集群和全球性的汽车零部件集群,有巨大的配套需求。”在当天高峰论坛上,市经信委副主任王春水向业内人士介绍了南川等区县面临的重大发展机遇,两江新区未来将集中精力发展智能网联新能源汽车整车产业,力争2030年全市形成300万辆生产能力,为半径100公里内的区县带来巨大的发展机遇。谁能基于原有优势抢先布局,谁就能获得最大的“产业红利”。

“智能网联新能源汽车市场渗透

率将于2025年达到40%,2030年成为消费主流。”南川区经信委负责人表示,目前,南川铝材料、机械制造30余家企业已直接或间接为智能新能源汽车配套,相关配套产业2021年产值约50亿元,具有较好的产业基础,符合产业发展规律和方向,具有打造为重要支柱产业的潜力,也是南川未来5—10年的重点培育发展方向。

南川已用行动证明,咬定上述产业领域意志不会动摇。在当天会上,南川与市经信委签订了共建汽车轻量化配套示范基地合作协议。未来,市经信委将统筹市区两级政策支持政策,与南川区共同组建汽车招商工作组,为当地加快招引一批汽车轻量化核心配套项目,持续推动南川区新能源配套产业补链、强链、延链,实现产业集群集聚发展。

坐拥三大优势发展底气足

南川已经对外展露了自身的意图,但能否引起市场和投资者的兴趣,还要看当地能打出哪些牌来。

一看交通区位优势。南川区地处重庆1小时经济圈,毗邻两江新区、江津等整车生产基地,在参与中心城区产业转移分工,承接成渝地区产业转移等方面,具有先天的区位优势。

作为渝南黔北地区的连接点,南川还享有位于南向、东向出渝大通道,可辐射渝南黔北、连通湘鄂等市场。境内南两高速、渝湘高速、南万高速等相继建成通车,南涪铁路、南万铁路等跨境而过,渝湘高速复线和渝湘高铁建设正加速推进,“九高四铁”现代化交通体系基本成型。当地工业园区毗邻商贸物流园区,货物集散迅速便捷。

二看配套环境。据介绍,当地目前已经初步形成轻量化车身、制动转向系统、标准和非标件、智能舱座和动力电池等数条主要的配套产业链。以轻量化车身为例,当地在基础材料方面有80万吨氧化铝和即将上马的40万吨镁铝合金项目,前端配套方面有捷尔博模具、久固模具等公司,可生产铝型材挤压模具、汽车配套零部件模具等。具体配套产品还有行业领先的铝器时代电池托盘、超群工业超轻量化轮毂以及空滤器等。

在智能舱座和动力电池等关键配套领域,南川已形成以金民康线束、优睿科技音响、吉鑫科技铅粉等配套企业为代表的产业聚集地,水江特色化工园区更是具有发展电池配套产业集群的巨大优势。

三看保障支持。目前南川“一园四组团”工业园区格局正加速推进,总体规划达66平方公里,涵盖9座变电站,日供水能力50万吨、日供气能力500万立方米、污水处理能力2万吨;建有标准厂房20栋共35万平方米,并配套人才公寓;当地有35万劳动力资源,2家职业技术学院每年可输送技术人员2000余人。

政策层面,当地近期出台多个产业支持性文件,内容涵盖用地、产业扶持、税收优惠、金融人才、科技创新等。对重点招商项目,南川还实行“一个项目、一名领导、一套班子、一抓到底”责任制,按“一企一策”享受扶持政策,并由区政府成立新兴产业股权投资基金,规模达10亿元。

将打造五大配套产业链

任何百亿级产业的构建都不可能一帆风顺,对于自身存在的一些桎梏和未来面临的阻碍,南川区是否心中有数?

“确实还有一些问题等待解决。”南川区相关负责人坦言,目前在提升龙头企业带动力、行业创新能力和健全产业体系方面,尚有很大的潜力可挖。

在深入体察自身问题的基础上,南川区也给自己开出了“药方”——立足特色化、面向同城化,突出补链、延链、强链,大力发展轻量化车身、制动转向系统、智能舱座、动力电池系统、标准和非标件“五大配套产业链”,全力打造汽车轻量化配套示范基地。

接下来,当地将大力发展轻量化车身配套产业链,不断完善高强度钢、铝镁合金、碳纤维复合材料等轻量化高端材料,丰富轻量化车身配套门类,壮大轮毂、电池托盘等产业,着力引进一批冲压和注塑工艺模具企业,扩大车身配件前端产能。延伸引进车身后地板、四门两盖和舱板等部品制造企业、涂装工艺企业,逐步扩大轻量化车身总成配套链。

同时,南川将大力发展制动转向系统配套产业链,引导减震器配件、制动器配件、传动轴等现有品类企业升级发展、拓展中高端市场。引进减震器类、管轴类配件产品企业和转向、制动控制器及配件产品企业。大力发展智能座舱配套产业链,支持有线束、车载音响、喇叭等产品企业拓展一级市场,引进车灯、显示终端、仪表组合、摄像头等生产企业。

此外,南川还将依托水江组团市级化工园区优势,引进新能源汽车电池回收、拆解、降级再利用处理企业和铅蓄电池、锂电池生产企业;发展正负极材料、电解液、隔膜等配套产品企业,并引进紧固件类、其他圈片类小配件企业和电镀表面处理企业,畅通与紧固件产业合作,推动标准和非标准件配套和动力电池系统配套产业链发展。

抓住机遇,奋起而发。南川将用最真挚的热情、最优质的服务、最适宜的环境恭候从业者精诚合作、共谋发展。

陆丰 图片由新能源汽车产业发展高峰论坛提供

涪陵制药厂 “数智”助推产业 人才引领发展

9月26日至30日,太极集团重庆涪陵制药有限公司外聘专业培训机构组织开展为期5天的后备人才秋季拓展培训,共有68名后备人才参加本次活动。公司执行董事、总经理万荣国参加了开班仪式并寄语广大青年勇于担当企业发展的历史使命,挥洒青春热血,谱写青春华章。



重庆市首届巴渝岐黄杯 中医药知识与技能(中药)竞赛 参赛企业风采

近年来,涪陵制药厂提出数字化转型战略,改变传统生产模式,企业发展步入了良性发展快车道。战略转型的背后意味着人才队伍的重建,通过数字化转型以及培养高素质技术人才,工厂生产一线减少用工600余人。人才的升级和企业战略转型相辅相成,作为一家有50年历史的中药高新技术企业,如何让员工走出舒适区,主动自我提升适应企业整体战略转型,最终打造成为国药集团中药制造中心、世界一流中药制造智慧企业?

培养“数智”人才 推动装备升级

涪陵制药厂成立于1972年,是太极集团的发祥地及核心生产企业,是集中成药、化学药、保健食品、化妆品、医疗器械、消毒产品的研发、生产、销售为一体的全国知名中药制药企业,企业获评国家高新技术企业、国家创新型试点企业、重庆市认定企业技术中心。

走进位于涪陵的太极医药城A

区口服液体制剂车间,12条全自动高速灌装生产线和15条全自动高速包装生产线正在高速运转。更引人瞩目的,2万平方米的厂房内,鲜少见到工人的身影,取而代之的是各种智能装备和工业机器人。这里正是被业界称赞的重庆市“数字化车间”。

“未来这里的工人将会越来越少。”跟随涪陵制药厂高级经理霍加勇来到太极医药城B区厂房,这里主要以中药前处理、提取浓缩为主。霍加勇指着正在运行的设备自豪地说,这里有100个6立方米多功能提取罐以及配套的前处理和浓缩罐。据悉,涪陵制药厂现有四大生产园区,拥有年处理中药材10万吨、年生产糖浆剂1亿瓶、年生产口服液30亿支的生产能力。而这些智能设备的背后是高素质的技能人才,强大的工程师团队以及智能控制系统,实现整个生产过程的智能化、数字化远程操控。该项目通过工信部“工业转型升级——中药口服液体制剂大品种先进制造技术标准验证与应用”项目验收,获评重庆市“智能工厂”。

“数智”转型,依靠“数智”人才。在数字化转型的路上,涪陵制药厂取



着眼产业发展 积蓄后备人才

在智能制造促进中医药产业变革的新时代,对人才提出了新的需求,现代中药产业的硬实力很大程度上依靠人才软实力。涪陵制药厂提出在“十四五”规划末期,建立高水平的中药人才培养基地,同时持续推进人才发展体制机制改革,为其员工不断学习进步提供制度保障。

为了提高人才队伍的积极性和主动性,稳定人才队伍建设,涪陵制药厂通过“横向互通、纵向晋升”的职业发展通道,促进管理人才、技能人才双轨并行,持续培养发展高技能人才。并且灵活采取交流、轮岗等形式,推动重点岗位的人才流动,强化优秀年轻干部的选拔与培养,加强后备人才队伍建设。不断鼓励科技工作人员开拓创新,促进研发人员与企业共同发展,助力企业高质量发展。

据悉,涪陵制药厂每年会外派生产、质量、设备等方面人员近400人次参加国际制药机械博览会,学习新工艺、新设备、新技术,与国内外优秀的制药机械生产商交流探讨。通过学习交流,引进MVR技术,提升了中药工艺现代化能力,缩短生产周期,实现年节能降耗约2000万元,通过对人才的培养实现企业生产的提质增效。

未来,涪陵制药厂将坚持党建引领,秉承“关爱生命、呵护健康”的理念,践行“国药泽华夏、太极济苍生”的使命,弘扬“质量铸魂、市场为本、创新求变、奋勇争先”的涪药精神,以智能制造促发展,持续培养高素质技能人才,扎实推进传统中药生产向智能制造转型。在“十四五”末期,奋力打造成“国药集团中药制造中心、世界一流中药制造智慧企业”,将璀璨的中医药文化传遍全球,为人类健康事业作出新的贡献。

曾苗 图片由涪陵制药厂提供

得的业绩,离不开对人才发展战略的深度布局。企业在2018年成立了“制药工艺及装备技术中心”,负责组织企业与高校、科研单位进行产品研发和学术交流,解决生产中的技术问题等。在员工的培养上,以研发部门为例,聚焦转型业务需求,对员工进行技术交流、技能培训、专利培训等数字化转型培训。同时企业从

上到下,所有高管带领员工一起学习数字化,围绕数字化进行培训、竞赛等,提高员工统一认知。

创新人才培养 搭建科研平台

在“数智”化的推动下,涪陵制药厂呈现出了焕然一新的面貌——园区工厂就是观察新涪陵制药厂的窗口。工人越来越少,取而代之的是更加智能的设备和更加专业的科技人员。涪陵制药厂的人才翻新机制,培训体系、实操演练等,让传统的手工操作工人变成操作智能设备和计算机的工程师。

涪陵制药厂科协作为科技工作者之家,整合国内外优势资源,为科技工作者搭建平台。目前,企业培养出了一批科技创新型人才,高级技师278人,二级以上技师占比25%,全国优秀科技工作者1人,中国科协西部开发突出贡献奖1人,重庆市中青年专家1人等。



成立“霍加勇药物制剂工市级技能大师工作室”



开展《中高层管理团队领导力开发与培养》专题培训