

核心提示

如何建设知识型、技能型、创新型劳动者大军,引导广大职工群众立足本职、贡献企业、建设新区、报效祖国?两江新区总工会坚持以劳模精神为引领,以先进典型为榜样,广泛汇聚正能量,大力营造劳动光荣的社会风尚和精益求精的敬业风气。

两江新区总工会一手“抓典型”,坚持劳动竞赛与评先评优相结合,把开展劳动技能竞赛的结果作为推优评先的重要依据,通过劳动竞赛,积极培养树立更多劳动模范和先进典型,让职工群众感受到更多获得感;一手“抓宣传”,将劳动和技能竞赛与弘扬劳模精神劳动竞赛工匠精神相结合,对获奖个人和集体的先进事迹进行广泛宣传报道,积极营造学习劳模先进的社会氛围,充分发挥先进的典型示范作用,大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神。

近年来,作为全市改革的先锋、开放的高地,两江新区各行各业涌现出一大批敢于拼搏、善于开拓、勇于创新的先进典型。2015年获重庆市技能大赛一等奖、重庆市总工会五一劳动奖章,2018年获全国五一劳动奖章,并获得多项福特全球“技术创新卓越奖”,累计直接成本节省超过每年2600万元人民币的长安福特汽车有限公司发动机工厂机加车间组长肖涛,便是其中的典型代表。

# 肖涛:平凡岗位放异彩

记者 何君林 通讯员 吴娇

有些职业注定很平凡,比如工厂工人。

但平凡并不意味着平庸,平凡同样可以大放异彩。

在长安福特汽车有限公司发动机工厂机加车间,数控加工组长肖涛用行动和事实证明:在平凡的岗位同样可以做出非凡业绩。用工友们的话说,在看似平常的机加车间,肖涛让自己成为一道独特的风景:别人在休息的时候,总是能看到他在机床前徘徊的身影,别人下班了,还是能看到他一个人在查阅各种资料的背影……

从一名曲轴机加线的普通工人,成长为长安福特发动机工厂机加车间组长、技师,先后荣获重庆市五一劳动奖章、全国五一劳动奖章,成为农民工在制造业一线的先进代表。肖涛一步一个脚印地走来,让大家看到了坚定与自信,坚持与追求,平凡向非凡的升华。

## 坚定选择:从校园到工厂

1987年1月1日,新年的第一天,在偏远的酉阳土家族自治县,一个新生命的诞生为一户土家族贫困农家带来惊喜与希望。没人知道,父母给这个新生的男婴取名肖涛,到底有什么含意,也许只是随口落在出生证上的一个符号。

但父母对肖涛是充满期许的,希望他能健康成长,好好读书走出乡村。那个年代,读大学改变命运是所有农村人信奉的真理,肖涛的父母也不例外,从背上书包走进小学大门那天起,父母就告诉他只有读书才有出路。父母还告诉他,至少你得跳出农村,到工厂当工人。

或许,幼小的肖涛并不清楚读书意味着什么,也不清楚当工人意味着什么,但他喜欢读书。后来,他终于考进一所大专职业学院的数控应用技术专业。也许对于众多80后来讲,读职业学院不是理想的选择,甚至不屑于选择。他们想得更多的是上本科,上名校,毕业后当白领,进大公司,或者自己创业。但务实的肖涛没有好高骛远,而是满心欢喜地走进职业学院,并老老实实奋发学习,最终以优异成绩毕业。

其实,从进校接触到数控应用技术专业那一刻起,肖涛就清楚自己最终的去处是工厂。80后愿进工厂的人不多,但肖涛却心生向往,并对所学专业喜爱有加,在校期间他曾积极参与重庆市职业技能大赛等多项比赛并取得优异成绩。因为成绩优异,毕业时很多工厂都向他伸出了橄榄枝。几乎没有丝毫犹豫,他选择走进长安福特,开启自己的职业生涯。

应该说,肖涛的选择并不盲目,他清楚长安福特作为重庆汽车行业的佼佼者,是一个大舞台。他同样清楚的是,当时长安福特发动机工厂刚开始建线,还处于购买设备和调试设备的阶段,自己踏进的是一片处女地。这无疑巨大的挑战,同时又让人兴奋,让人充满遐想与憧憬。肖涛兴高采烈地对父母说,以前长安福特没有机加工位,自己进去后将作为长安福特机加工种的开拓者和先驱之一。

肖涛进厂时,整个机加车间只有14个人,他被安排到曲轴机加线的岗位,成为一名普通工人。最初,肖涛每天的任务就是跟在设备供应商及其技术团队背后转,但他不是被动地跟着瞎转,而是一直在学习、了解并努力掌握这些先进的进口机床。用他的话说,自己必须像熟悉自己的掌纹一样熟悉这些机床设备,绝不放过任何一处细节。

他总是虚心讨教,刻苦学习,当工厂建线完毕开始投产后,他一个人就可以操作全线涉及18种类型的二十几台设备,并对新线投产后产生的各方面的质



肖涛(右)参加“全国五一劳动奖章”颁奖仪式。

量问题、设备问题都能快速地解决,一下子吸引了人们的眼光。

## 精益求精:从普工到组长

这个世界上,没有谁可以随随便便成功。

渴望成功,渴望出类拔萃,这是肖涛的性格。当他奔走在生产线上,总是激情饱满、精神抖擞,用别人的话说他像是每天都“打了鸡血”,从没看到他有疲倦懈怠的时候。很明显,肖涛总感觉内心有个声音,一直在催促自己要做出成绩。确实,对于一个从农村读书出来的年轻人,终于有了施展才能的舞台,渴望尽快做出成绩很正常。一时间,同样的场景总是在机加车间上演:平时的生产工作中每每遇到问题,肖涛总会冲在最前面,希望对问题了解更多,能够出一份力。

正所谓欲速则不达,年轻人的激情和冲劲并不总是意味美好的结果。这不,曾经在OP140更换砂轮调整尺寸过程中,本来用1件产品就可以调整合格,但由于肖涛对正负方向的不确定,导致报废了3件产品。可能对于很多年轻工人来讲并不会太把这当回事,甚至会为自己的过失找借口。但面对失误的肖涛,却选择了反省,进行自我检讨和审视。同时,他暗地里发誓,以后绝不允许自己犯同样的错误。要避免错误发生,没有捷径可走,唯一的办法就是精研专业技术,并精通相关设备,做到精益求精。为此,他不断温习以前所学的专业知识,同时对问题的原理彻底进行学习、了解。经过坚持不懈的努力,他成了一名掌握曲轴全线设备的多能工。

随着时间的不断推进,肖涛已经从刚出校门的的学生,成长为机加工的行家里手,获得技师职称。在别人眼里,他脱下工装,戴着眼镜的样子就像一个斯斯文文的学生,但一旦穿上工装,娴熟地操作那些设备时,他就成了令人叹服的大师傅。正是由于在专业技术上的突出表现,他被任命为机加车间组长。

2015年,肖涛迎来自己职业生涯中一个光鲜的时段。那年,他被推荐参加重庆市都市功能区冶金行业数控车工、钳工技能大赛。虽然对自己的技术很有信心,但肖涛却不敢有丝毫懈怠。比赛前的20多天,他把自己变成“苦行僧”,放弃休息,对家人的愧疚,只能在心里默默地说不出口。

他反复告诫自己,既然参加比赛,就必须全力以赴。那段时间,他白天反复训练动手能力,晚上继续

挑灯复习理论知识。正所谓天道酬勤,比赛中他以精湛的专业技能征服了评委,最终获得技能大赛一等奖,并荣获重庆市“五一劳动奖章”。获奖的那一刻,他的表情看上去很淡定,但心里却激动得想跳起来欢呼,同时有一种想流泪的冲动。

## 革新技术:从改良到创新

其实,在肖涛看来,比赛获奖如同烟花绽放,美丽稍纵即逝。要让美丽永恒,就必须在平常的工作中不断创造出令人炫目的业绩。这样的业绩从何而来?肖涛给出了自己的答案:既要兢兢业业,更要开拓创新。通过不断的学习,结合专业知识,肖涛带领和指导团队参与多项先进数控加工技术和工艺革新,取得一个又一个创造性技术成果。

如果我们追随肖涛前行的身影,会看到他带领团队钻研世界最先进的数控机加工技术——微量润滑机加工工艺技术,并成功改良该技术所付出的努力,以及获得成功所体验到的喜悦。

机械加工业内人士都清楚,微量润滑机加工工艺技术应用于机械加工,是一项先进环保的技术,用很少的油就可以润滑刀具。但运用这项技术始终存在一个问题,使用的配件快换阀里有个非常细的孔,难以清洗,时间一长就会堵塞。而该快换阀是微量润滑技术关键配件之一,堵塞后只能更换,该产品价格为4500元左右,更换的成本极高。为此,业内人士大伤脑筋。

谁都想节约成本,但却不知从何下手。也许有人尝试过,但都没有成功。事实上,肖涛也尝试过加热等各种方案,却没有出现预想的结果。每次无果都令肖涛感到沮丧,但他没有气馁,心头始终在琢磨这个事。一次偶然的的机会,肖涛看到工厂里的刀具室在使用超声波清洗机清洗刀具,脑海里灵光一闪,想到自己平时去眼镜店洗眼镜,鼻托里的污垢也可以通过眼镜店的超声波清洗机清洗干净,也许可以试一试?结果,超声波清洗机清洗快换阀的细孔获得成功。

经过这项技术的改良,该产品清洗后可以继续使用,极大地提高了产品的使用寿命,节约了生产成本。而且,该技术填补了国内空白,并超越福特全球同类技术,最终被推广应用到福特全球工厂。

创新无止境,这是肖涛坚守的信念。

他还带领团队研究和改善工艺方案、工艺技术、工艺布局、现场管理、团队建设,促成发动机工厂成为福特首个最高等级即五星级工厂,得到福特全球总裁和兵装集团董事长的充分肯定和高度赞扬;改善生产线快速换型,成为福特全球最佳案例。优化多项机加工工艺技术,大幅降低成本和提高生产效率。并获得多项福特全球“技术创新卓越奖”,累计直接成本节省超过每年2600万元人民币。

他参与的自动照相机桁架设备预防维护方案,在职业安全、投资及成本节约等方面解决了世界难题,填补了国际国内空白,福特高层领导明确指示推广到福特全球所有发动机和变速器工厂;同时,他还积极推动国外专家融入中国国情,促成国外专家詹姆斯学习中文用中文书写“我爱长安福特 我爱中国人”呈现给长安母公司及中方团队,表现出中国汽车制造行业的创造自信和文化自信。

“劳动者就是用我们的双手和智慧为公司、为社会、甚至为国家创造价值的一群人,我们称为光荣的劳动者,这是我对劳动者的理解。”在获得2018年全国五一劳动奖章后,肖涛由衷地说出这样一句话。从中,我们能感受到的是朴实与平凡,同时还有一颗非凡的雄心。